

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 南通慧凡彩源光电仪器有限公司户外运动用品塑料
配件加工项目

建设单位(盖章): 南通慧凡彩源光电仪器有限公司

编制日期: 2025年2月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	南通慧凡彩源光电仪器有限公司户外运动用品塑料配件加工项目		
项目代码	2411-320612-89-01-662341		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	江苏省南通市通州区十总镇张沙村13组		
地理坐标	(121度05分26.300秒, 32度10分23.280秒)		
国民经济行业类别	C2319 包装装潢及其他印刷 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	“二十、印刷和记录媒介复制业 23”中“39 印刷 231”中的“其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）” “二十六、橡胶和塑料制品业 29”中“53 塑料制品业 292”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南通市通州区数据局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	通数据投备〔2024〕579 号
总投资（万元）	50	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	20	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	建筑面积为 1050m ²
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《南通市通州区十总镇总体规划（2016~2030）》 审批机关：南通市人民政府 审批文件名称：《市政府关于南通市通州区十总镇总体规划（2016~2030）的批复》 审批文号：通政复[2018]54号		

规划环境影响 评价情况	无
规划及规划环境 影响评价 符合性分 析	<p>1、与《南通市通州区十总镇总体规划（2016~2030）》的相符性分析</p> <p>根据《南通市通州区十总镇总体规划（2016~2030）》，规划情况如下：</p> <p>镇区性质：通州中心城区外围以先进制造业、道口经济、文化休闲为特色的宜居城镇。</p> <p>镇区规划区范围：东部镇区规划范围东至经十路、经十一路，西至经一路，南至五总河，北至纬一路、镇北路；西部镇区规划范围东至望江河，西至经十五路、镇西路、洋海线，南至纬十七路，北至镇北河道。规划用地面积 6.6 平方公里。</p> <p>镇区规模：人口规模规划近期（2020 年）4 万人，远期（2030）5 万人；近期规划建设用地 4.88 平方公里，远期 5.37 平方公里。</p> <p>镇区总体布局：同意东部镇区整体向西向南拓展，向西强调与西部镇区的联系交流与协同发展，北部工业区进一步优化并适当向东发展，形成“两心、四点、三轴、一带、五区”的空间布局；西部镇区适度向南发展，合理控制，整体上沿洋海线将老镇区与道口经济区联系起来，合理控制镇区的发展规模，不再进一步拓展用地，形成“两心、三点、一轴、两带、五区”的空间布局。</p> <p>相符性分析：本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组（位于十总镇十总工业集中区规划范围外），对照十总镇土地利用总体规划图，本项目用地为现状建设用地，符合江苏省南通市通州区十总镇总体规划用地的要求。本项目租用现有闲置厂房，不新增用地，土地用途为“工业建设用地”（用地证明详见附件）。本项目属于制造业，生产工艺较先进。因此，本项目建设符合通州区十总镇总体规划。</p> <p>2、与南通市通州区十总镇张沙村村庄规划（2020-2035）相符性分析</p> <p>根据南通市通州区十总镇张沙村村庄规划（2020-2035），本项目所在地位于工业用地范围内。因此，本项目与《南通市通州区十总镇张沙村</p>

	<p>村庄规划》（2020-2035）相符。</p> <p>综上所述，本项目的建设 with 规划相符。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>本项目属于国民经济行业分类中的“C2319 包装装潢及其他印刷”、“C2929 塑料零件及其他塑料制品制造”。本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制类、淘汰类项目；不属于《江苏省化工产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2020 年本）》中的限制、淘汰和禁止类项目；不属于《南通市工业结构调整指导目录》中的鼓励、限值和淘汰类项目；不属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中的“高污染、高环境风险”产品；不属于《江苏省“两高”项目管理目录（2024 年版）》中的“两高”项目。此外，本项目已取得南通市通州区数据局的备案文件。</p> <p>因此，本项目建设符合国家及地方产业政策。</p> <p>2、与用地目录相符性分析</p> <p>本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，租用现有闲置厂房，不新增用地，土地用途为“工业建设用地”。经对照，本项目用地不属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024 年本）》中限制类、禁止类用地项目。</p> <p>因此，本项目选址可行。</p> <p>3、“三线一单”相符性分析</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>1) 《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74 号）</p> <p>对照《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74 号），本项目所在地不属于生态保护红线范围内。</p> <p>2) 《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》</p> <p>对照《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》，本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，属于一般管控单元内，</p>

不位于生态保护红线范围内；本项目不会明显降低周围环境质量，不会突破生态环境承载力；本项目建成后将采取有效的风险防范措施，制定突发环境事件应急预案并备案，使环境风险可防控；本项目水资源依托市政自来水管网，满足土地资源总量要求，不涉及燃用高污染燃料的设施。因此，本项目符合江苏省生态环境分区管控总体要求。

3) 《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《江苏省自然资源厅关于南通市通州区生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2021〕1087号）、《江苏省自然资源厅关于南通市通州区2023年度生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2023〕665号）

对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《江苏省自然资源厅关于南通市通州区生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2021〕1087号）、《江苏省自然资源厅关于南通市通州区2023年度生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2023〕665号），本项目所在地不涉及生态空间管控区域，距离南侧团结河（通州区）清水通道维护区约为1200m。

4) 《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）

本项目与《江苏省人民政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）相符性分析见表1-1。由表可见，本项目符合《江苏省人民政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）中的相关要求。

表 1-1 本项目与《江苏省人民政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）相符性分析

管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性分析
空间布局约束	①按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》	本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村13组，属于一般管控单元内。	符合

		<p>（苏政发[2018]74号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。</p> <p>②牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向。对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格空间布局管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。</p> <p>③大幅压减沿长江干支流两侧1公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。</p>		
	污染物排放管控	<p>①坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。</p> <p>②2020年主要污染物排放总量要求：全省二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷排放总量分别为66.8万吨、85.4万吨、149.6万吨、91.2万吨、11.9万吨、29.2万吨、2.7万吨。</p>	<p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于排污登记管理。根据《关于印发〈关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）〉的通知》（通环办[2023]132号），本项目排污总量指标属于豁免管理范围。本项目不会突破生态环境承载力。</p>	符合
	环境风险管控	<p>①强化环境事故应急管理，深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。</p> <p>②强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。</p>	<p>本项目建成后将采取有效的风险防范措施，制定突发环境事件应急预案并备案，实现环境风险联防联控，使环境风险可防控。</p>	符合
	资源利用效率要求	<p>①水资源利用总量及效率要求：到2020年，全省用水总量不得超过524.15亿</p>	<p>本项目水资源依托市政自来水管网。</p>	符合

		<p>立方米。全省万元地区生产总值用水量万元工业增加值用水量达到国家最严格水资源管理考核要求。到 2020 年，全省矿井水、洗煤废水 70%以上综合利用，高耗水行业达到先进定额标准，工业水循环利用率达到 90%。</p> <p>②土地资源总量要求：到 2020 年，全省耕地保有量不低于 456.87 万公顷，永久基本农田保护面积不低于 390.67 万公顷。</p> <p>③禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。</p>	<p>本项目不新征耕地、农田等用地，满足土地资源总量要求。</p> <p>本项目不涉及燃用高污染燃料的设施。</p>	
<p>5) 《市政府办公室关于印发南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2021〕4 号）</p> <p>本项目与《市政府办公室关于印发南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2021〕4 号）相符性分析见下表 1-2。由表可见，本项目符合《市政府办公室关于印发南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2021〕4 号）中的相关要求。</p> <p>表 1-2 本项目与南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性</p>				
	管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性分析
	空间布局约束	<p>1.严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案（2018~2020 年）》（通政发〔2018〕63 号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20 号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35 号）等文件要求。</p> <p>2.严格执行《〈长江经济带发展负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市工业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3.根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号），沿江地区不</p>	<p>本项目不属于淘汰类、禁止类产业，不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品；本项目不属于石化项目，不在保护区内。</p>	符合

		<p>再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4.根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线1公里范围（以下简称沿江1公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外）。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批，原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目（具有自主知识产权的关键中间体及高产出、低污染项目除外，分别由科技部门和环保部门认定）。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。</p>		
	污染物排放管控	<p>1.严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件（以下简称环评文件）审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>2.用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的2倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）；细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的地区，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行2倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）。</p> <p>3.落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易管理暂行办法的通知》（苏政办发〔2017〕115号）及配套的实施细则中，关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。</p>	<p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于排污登记管理。根据《关于印发〈关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）〉的通知》（通环办〔2023〕132号），本项目排污总量指标属于豁免管理范围。</p>	符合
	环境风险管控	<p>1.落实《南通市突发环境事件应急预案（2020年修订版）》（通政办发〔2020〕46号）。</p> <p>2.根据《南通市化工产业安全环保整治提升三年</p>	<p>本项目建成后采取有效的风险防</p>	符合

		<p>行动计划（2019~2021 年）》（通政办发〔2019〕102 号），保留提升的化工生产企业必须制订整治提升实施方案。严格危险废物处置管理。企业须在环评报告中准确全面评价固体废物的种类、数量、属性及产生、贮存、利用或处置情况。在安评报告中对固体废物贮存、利用处置环节进行安全性评价，并按标准规范设计、建造或改建贮存、利用处置危险废物的设施设备。生产企业应按照规定申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理，实现危险废物监管无盲区、无死角。</p> <p>3.根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32 号），钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统，按规定实施全流程自动控制改造，有条件的鼓励创建智能工厂（装置）。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。</p>	<p>范措施，制定突发环境事件应急预案并备案，实现环境风险联防联控，使环境风险可控。</p>	
	资源利用效率要求	<p>1.根据《中华人民共和国大气污染防治法》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。</p> <p>2.化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程连续化、密闭化、自动化、智能化；钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。</p> <p>3.严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》（苏政复〔2013〕59 号），在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计 136.9 平方公里，实施地下水禁采；在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇，海门区除三阳、海永外的大部分地区，启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇，通州区的东社镇、二甲镇，通州湾的三余镇等地 2095.8 平方公里，实施地下水限采。</p>	<p>本项目不是燃用高污染燃料的项目，不涉及燃用高污染燃料的设施</p>	符合
<p>6）《区政府办公室关于印发通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2022〕1 号）相符性分析</p> <p>本项目与《区政府办公室关于印发通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2022〕1 号）中“总体准入管控要求”、“十总镇十总工业集中区”管控单元的相符性分析分别见下表 1-3、表 1-4。</p>				

由表可见，本项目符合与《区政府办公室关于印发通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2022〕1号）中的相关要求。

表 1-3 本项目与通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案“总体准入管控要求”相符性分析

管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性分析
空间布局约束	<p>1.严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2021〕4号）等文件中总体准入管控的相关要求。</p> <p>2.按照《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）《江苏省生态空间管控区域调整管理办法》（苏政办发〔2021〕3号）《江苏省生态空间管控区域监督管理办法》（苏政办发〔2021〕20号），生态空间管控区域一经划定，任何单位和个人不得擅自占用，生态空间管控区域内严格管控，切实维护生态安全。</p> <p>3.落实《通州区优化完善经济高质量发展的若干政策意见》（通政办发〔2021〕41号），积极发展智能装备、新一代信息技术、汽车及零部件等战略性新兴产业，构筑产业“一核两轴”的总体空间格局，建立“一主两核七片”一体化发展新格局。大力实施产业强区战略，推动全区经济高质量发展。</p> <p>4.严格执行《〈长江经济带发展负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》等文件要求，严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工企业，严控危化品码头建设。根据《通州区化工产业安全环保整治提升实施方案》（通政办发〔2019〕90号），严禁新增与通州区产业关联度低、安全风险大、税收贡献小的危险化学品仓储项目。</p>	<p>本项目不属于淘汰类、禁止类产业，不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品；本项目不属于石化项目，不在保护区内。</p>	符合
污染物排放管控	<p>1.坚持环境质量“只能更好、不能变坏”的原则，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。制定碳排放达峰工作方案，落实达峰和减</p>	<p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于排污登记</p>	符合

		<p>排措施，实行碳排放总量和强度双重目标控制机制。单位 GDP 二氧化碳排放下降率完成市级下达任务。</p> <p>2.落实《关于印发江苏省工业园区（集中区）污染物排放限值限量管理工作方案（试行）的通知》（苏污防攻坚指办〔2021〕56 号），实施工业园区生态环境限值限量管理，严控高能耗高排放、严禁高污染不安全项目落地，完善工业园区主要污染物排放总量控制措施，实现主要污染物排放浓度和总量“双控”。</p> <p>3.严格执行《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45 号），严把建设项目环境准入关，落实区域削减要求。</p> <p>4.2025 年污染物排放总量以“十四五”规划约束性目标为准。</p>	<p>管理。根据《关于印发《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）》的通知》（通环办[2023]132 号），本项目排污总量指标属于豁免管理范围。</p>	
	环境风险管控	<p>1.严格落实《南通市突发环境事件应急预案（2020 年修订版）》（通政办发〔2020〕46 号）等文件要求，强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。</p> <p>2.严格危险废物处置管理，严格控制产生危险废物的项目建设，禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需市级统筹解决的项目。</p> <p>3.强化环境污染预警。建立区域大气污染预警和应急联动协同机制，进一步完善环境空气质量预测预报体系，推进区域预测预报能力建设；建立跨界水体水安全与持久性有机污染预警管控机制，完善水环境污染联防联控机制和预警应急体系；以重金属和持久性有机污染物为重点，开展污染地块风险管控和治理修复，建立污染地块动态清单和联动监管机制，制定重点行业企业用地土壤污染监测指标体系。</p>	<p>本项目建成后将采取有效的风险防范措施，制定突发环境事件应急预案并备案，实现环境风险联防联控，使环境风险可防控。</p>	符合
	资源利用效率要求	<p>1.根据《通州区“十四五”节水规划》，到 2025 年全区用水总量不得超过 5.42 亿立方米。</p> <p>2.到 2025 年，全区耕地保有量、永久基本农数量、能源消费总量不低于上级下达指标。</p> <p>3.落实《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》（通</p>	<p>本项目水资源依托市政自来水管网。</p> <p>本项目不新征耕地、农田等用地，满足土地资源总量要求。</p> <p>本项目不涉及燃</p>	符合

		办（2021）59号），严格纺织、装备制造、电子信息等行业的准入门槛，将国际国内清洁生产一流标准作为新项目招引、落户的关键因素。强化项目可研、环评、安评、能评、稳评等许可（备案）联动，严控高能耗高排放建设、严禁高污染不安全项目落地。 4.根据《南通市人民政府关于划定市区高污染燃料禁燃区的通告》文件要求，通州城区规划范围内（东至金龙路、金霞大道、金乐路，南至文贤路，西至金西中心竖河、龙溪路、金江大道，北至六号横河、龙潭大道、运盐河）为Ⅲ类燃料禁燃区；其他区域为Ⅱ类燃料禁燃区，分区域执行相关文件管理要求。	用高污染燃料的设施。	
<p>表 1-4 本项目与通州区“三线一单”生态环境分区“十总镇十总工业集中区”管控单元相符性</p>				
管控类别	重点管控要求		本项目情况	相符性分析
空间布局约束	（1）优先引入：电子电器、纺织服装、新材料、汽车零部件、电子商务等。 （2）禁止引入：低效、高耗、环境污染、不利于产业集聚与产业优化的项目。 （3）合理规划居住区与园区，在居住区和园区、企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。		本项目不属于禁止引入的低效、高耗、环境污染、不利于产业集聚与产业优化的项目，本项目与居住区之间将设置防护绿地。	符合
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。		对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于排污登记管理。根据《关于印发《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）》的通知》（通环办[2023]132号），本项目排污总量指标属于豁免管理范围。	符合
环境风险管控	（1）园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。 （2）生产、使用、储存危险化学品或其		本项目建成后将采取有效的风险防范措施，制定突发环境事件应急预案并备案，实现环境风险联防联控，使环境风	符合

		他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。 (3) 加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	险可防控。	
	资源利用效率要求	(1) 入区项目采用的生产工艺和污染治理工艺至少属于国内先进水平。 (2) 按照国家和省能耗及水耗限额标准执行。 (3) 强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型园区建设，提高资源能源利用效率。	本项目采用先进的行业设备和采用先进污染治理工艺。本项目生产过程使用生物质燃料，不使用高污染燃料。	符合
<p>(2) 环境质量底线</p> <p>根据《南通市生态环境状况公报》（2023 年），项目所在区域中 SO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、NO₂、CO 第 95 百分位数年均浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，O₃ 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数不符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，因此，判定本项目所在区域属于不达标区。南通市将在 2023 年大气污染防治行动的基础上，进一步制定相关计划，有效降低 O₃ 第 90 百分位数浓度，从而逐渐改善区域环境空气质量。</p> <p>建设项目所在区域地表水环境、声环境质量均满足相应标准要求。</p> <p>根据建设项目污染物排放影响分析，本项目实施后对区域内环境影响较小，环境质量可以保持现有水平，符合环境质量底线要求。</p> <p>(3) 资源利用上线</p> <p>本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，属于包装装潢及其他印刷、塑料零件及其他塑料制品制造业。本项目用水依托市政自来水管网；用电由依托市政供电系统；生活污水经厂区化粪池预处理后委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂进行深度处理。本项目所使用的资源、能源主要为水、电，能耗水平不会超过资源利用上线。</p> <p>(4) 环境准入负面清单</p> <p>本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 23 组，经对照，本项目符合国家及地方产业政策，不属于江苏省、南通市、通州区、十总镇禁</p>				

	<p>止和限制建设的产业门类和空间区域，符合准入要求。</p> <p>综上，本项目符合“三线一单”管控要求。</p> <p>3、与国家和地方有关法律法规、政策、规范等的相符性分析</p> <p>(1) 与《中华人民共和国长江保护法》符合性分析</p> <p>《中华人民共和国长江保护法》中“第二十二条：长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移；第二十六条：（1）禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，（2）禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；第四十九条：禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物；第五十五条：禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线”。</p> <p>本项目不属于化工类项目，不占用长江流域河湖岸线。本项目生活污水经厂区化粪池预处理后委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂进行深度处理；固体废物均可得到妥善处置，符合《中华人民共和国长江保护法》的要求。</p> <p>(3) 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》相符性分析</p> <p>本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，属于包装装潢及其他印刷、塑料零件及其他塑料制品制造业；规划用地性质为工业用地，不在生态红线内（本项目距离东南侧东社特殊物种保护区约为 4280m）；本项目位于长江干流和主要支流岸线 1 公里范围外，且本项目不属于尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱新增产能项目，不属于合成氨、对二甲苯、二硫化碳、氟化氢、轮胎等项目；本项目不涉及中间体产品生产；不属于石化、现代煤化工等产业布局规划、独立焦化的项目；不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目；不属于《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目；本项目不在太湖流域一、二、三级保护区内。</p>
--	--

	<p>综上，本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》中所列项目。</p> <p>（4）与《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》相符性分析</p> <p>表 1-5 与《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》相符性分析</p> <table><tr><th>相关要求</th><th>本项目建设情况</th><th>相符性分析</th></tr><tr><td>8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。</td><td>本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，属于包装装潢及其他印刷、塑料零件及其他塑料制品制造业，位于长江干流和主要支流岸线一公里范围外。</td><td>符合</td></tr><tr><td>18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。</td><td>本项目为新建项目，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》其中的淘汰类、限制类；不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。</td><td>符合</td></tr></table> <p>（4）与《江苏省人民政府关于印发江苏省空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（苏政发〔2024〕53 号）和《南通市人民政府关于印发南通市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（通政发〔2024〕24 号）相符性分析</p> <p>本项目户外运动用品塑料配件表面喷涂及水转移印花（刷）生产工艺过程中，对户外运动用品塑料配件表面采用油性涂料进行涂装，暂时具有不可替代性。本项目使用溶剂型涂料不可替代论证说明见附件 9-1。</p> <p>本项目产生的有机废气经密闭收集、集气罩收集进“两级活性炭吸附”装置处理后可达标排放，活性吸附装置对对挥发性有机物的去除效率可达 90%，此外，建设单位将建立活性炭装置管理台账，确保治理设施正常运行、活性炭及时更换。</p>			相关要求	本项目建设情况	相符性分析	8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，属于包装装潢及其他印刷、塑料零件及其他塑料制品制造业，位于长江干流和主要支流岸线一公里范围外。	符合	18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目为新建项目，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》其中的淘汰类、限制类；不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	符合
相关要求	本项目建设情况	相符性分析										
8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，属于包装装潢及其他印刷、塑料零件及其他塑料制品制造业，位于长江干流和主要支流岸线一公里范围外。	符合										
18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目为新建项目，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》其中的淘汰类、限制类；不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	符合										

经对照，本项目与《江苏省人民政府关于印发江苏省空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（苏政发〔2024〕53号）和《南通市人民政府关于印发南通市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（通政发〔2024〕24号）中的相关要求相符。

（5）与《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号）相符性分析

表 1-6 与苏环办〔2022〕218 号文相符性分析

文件要求	本项目建设情况	相符性分析
二、健全制度规范管理。活性炭吸附处理装置应先于产生废气的生产工艺设备开启、晚于生产工艺设备停机，鼓励有条件的实现与生产装置的连锁控制。所有活性炭吸附装置应设置铭牌并张贴在装置醒目位置（可参照排污口设置规范），包含环保产品名称、型号、风量、活性炭名称、装填量、装填方式、活性炭碘值、比表面积等内容。企业应做好活性炭吸附日常运行维护台账记录，主要包括设备运行启停时间、设备运行参数、耗材消耗（采购量、使用量、装填量、更换量和更换时间、处置记录等）及能源消耗（电耗）等，台账记录保存期限不得少于 5 年。	活性炭吸附处理装置将先于产生废气的生产工艺设备开启、晚于生产工艺设备停机。所有活性炭吸附装置将设置铭牌并张贴在装置醒目位置（将参照排污口设置规范），包含环保产品名称、型号、风量、活性炭名称、装填量、装填方式、活性炭碘值、比表面积等内容。企业将做好活性炭吸附日常运行维护台账记录，主要包括设备运行启停时间、设备运行参数、耗材消耗（采购量、使用量、装填量、更换量和更换时间、处置记录等）及能源消耗（电耗）等，台账记录保存期限不少于 5 年。	符合
三、建立长效管理机制。各地要组织企业登录江苏省污染源“一企一档”管理系统（企业“环保脸谱”）录入活性炭吸附设施相关信息、定期上传设施运行维护记录、签收活性炭状态预警及超期信息，录入时间另行通知。各级生态环境工作人员要及时在省厅云桌面电脑端（政府“环保脸谱”管理端）内查看活性炭状态预警及超期信息，督促企业定期、规范更换优质活性炭。一旦发现企业不及时整改，或整改后预警信息仍然存在等情况，应及时组织执法人员开展现场检查。	企业将登录江苏省污染源“一企一档”管理系统（企业“环保脸谱”）录入活性炭吸附设施相关信息、定期上传设施运行维护记录、签收活性炭状态预警及超期信息。	符合

(6)与《关于印发<2020 年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》(环大气[2020]33 号) 相符性分析

表 1-7 与环大气[2020]33 号文相符性

文件要求		本项目建设情况	相符性分析
一、大力推进源头替代,有效减少 VOCs 产生	严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值标准。 大力推进低(无) VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等。	本项目产生的挥发性有机废气经密闭收集、集气罩收集后,经“两级活性炭吸附”处理后可达标排放。废气收集效率可以达到 90%,符合文件的相关要求。	符合
二、全面落实标准要求,强化无组织排放控制	2020 年 7 月 1 日起,全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》,重点区域应落实无组织排放特别控制要求。 企业在无组织排放排查整治过程中,在保证安全的前提下,加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。 引导石化、化工、煤化工、制药、农药等行业企业合理安排停检修计划。		符合
三、聚焦治污设施“三率”,提升综合治理效率	按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。 企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造,应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等,合理选择治理技术,对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的,要采用多种技术的组合工艺。 采用活性炭吸附技术的,应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭,并按设计要求足量添加、及时更换;各地要督促行政区域内采用一次性活性炭吸附技术的企业按期更换活性炭,对于长期未进行更换的,于 7 月底前全部更换一次,并将废旧活性炭交有资质的单位处理处置,记录更换时间和使用量。		符合

(7) 与《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》（苏环办〔2023〕144号）相符性分析			
序号	相关要求	本项目建设情况	相符性分析
1	可生化优先原则：以下制造业工业企业，生产废水可生化性较好，有利于城镇污水处理厂提高处理效能，与城镇污水处理厂约定纳管标准限值、签订书面合同、变更排污及排水许可证内容、完成备案手续后可优先接入城镇污水处理厂：（1）发酵酒精和白酒、啤酒、味精、制糖工业（依据行业标准修改单和排污许可证技术规范，排放浓度可协商）；（2）淀粉、酵母、柠檬酸工业（依据行业标准修改单征求意见稿，排放浓度可协商）；（3）肉类加工工业（依据行业标准，BOD ₅ 浓度可放宽至 600mg/L，COD _{Cr} ；浓度可放宽至 1000mg/L）	本项目不属于发酵酒精和白酒、啤酒、味精、制糖工业，不属于淀粉、酵母、柠檬酸工业，不属于肉类加工工业。	符合
2	纳管浓度达标原则：工业企业排放的常规和特征污染物浓度均需达到相应的纳管标准和协议要求，其中部分行业污染物按照行业排放标准要求须达到直接排放限值，方可接入城镇污水处理厂。	本项目废水主要为生活污水，经化粪池处理后能够达到接管标准，委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂进行深度处理。	符合
3	总量达标双控原则：纳管工业企业其排放的废水和污染物总量，不得高于环评报告及批复、排污及排水许可证等核定的纳管总量控制限值；城镇污水处理厂排放的某一项特征污染物的总量不得高于所有纳管工业企业按照相应标准直接排放限值核算的该项特征污染物排放总量之和。	本项目排放废水和污染物总量不高于环评报告及批复核定的纳管总量控制限值。	符合
4	工业废水限量纳管原则：工业废水总量超过 1 万吨/日的省级以上工业园区，或者工业废水纳管量占比超过 40%的城镇污水处理厂所在区域，原则上应配套专业的工业废水处理厂。	本项目不在省级以上工业园区内。本项目废水委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂进行深度处理，通州骑岸污水处理厂属于城镇污水处理厂，主要接纳镇区生活污水，工业废水纳管量占比不超过 40%。	符合
5	污水处理厂稳定运行原则：纳管的工业企业废水不得影响城镇污水处理厂的稳定运行和达标排放，污水处理厂出现受	本项目废水水质简单，不会影响通州骑岸污水处理厂的稳	符合

	纳管工业废水冲击负荷影响导致排水超标或者进水可生化污染物浓度过低时，应强化纳管企业的退出管控力度。	定运行和达标排放。	
6	环境质量达标原则：区域内国省考断面、水源地等敏感水域不得出现氟化物、挥发酚等特征污染物检出超标情况，否则应强化对上游汇水区域范围内排放上述特征污染物纳管企业的退出管控力度。	本项不涉及氟化物、挥发酚等特征污染物。	符合
7	污水处理厂出水负责原则：城镇污水处理厂及其运营单位，对城镇污水集中处理设施的出水水质负责，应积极参与纳管企业水质水量对污水处理设施正常运行影响的评估工作，认为其生产废水含有污染物不能被污水处理设施有效处理或者可能影响污水处理设施出水稳定达标的，应及时报城镇排水主管部门和生态环境部门。	本项目废水水质简单，不会对通州骑岸污水处理厂污水处理设施正常运行产生不利影响。	符合
<p align="center">（8）与《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16号）相符性分析</p> <p align="center">表 1-8 与苏环办〔2024〕16号文相符性分析</p>			
相关要求		本项目建设情况	相符性分析
2.规范项目环评审批 建设项目环评要评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施。所有产物要按照以下五类属性给予明确并规范表述：目标产品（产品、副产品）、鉴别属于产品（符合国家、地方或行业标准）、可定向用于特定用途按产品管理（如符合团体标准）、一般固体废物和危险废物。不得将不符合 GB34330、HJ1901 等标准的产物认定为“再生产品”，不得出现“中间产物”“再生产物”等不规范表述，严禁以“副产品”名义逃避监管。不能排除危险特性的固体废物，须在环评文件中明确具体鉴别方案，鉴别前按危险废物管理，鉴别后根据结论按一般固废或危险废物管理。危险废物经营单位项目环评审批要点要与危险废物经营许可审查要求衔接一致。		本项目环评已评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述了贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出了切实可行的污染防治对策措施。所有产物已按照五类属性给予明确并规范表，即：一般固体废物、危险废物，未出现“中间产物”“再生产物”等不规范表述。本项目无“再生产品”“副产品”。本项目不产生不能排除危险特性的固体废物。	符合
3. 落实排污许可制度。 企业要在排污许可管理系统中全面、		企业将在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废	符合

	<p>准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，并对其真实性负责。实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，要根据变动情况及时采取重新报批环评、纳入环境保护竣工验收等手续，并及时变更排污许可。</p>	<p>物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，并对其真实性负责。实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，将根据变动情况及时采取重新报批环评、纳入环境保护竣工验收等手续，并及时变更排污许可。</p>	
	<p>6. 规范贮存管理要求。 根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准；不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕290号）中关于贮存周期和贮存量的要求，I级、II级、III级危险废物贮存时间分别不得超过30天、60天、90天，最大贮存量不得超过1吨。</p>	<p>根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），企业将根据实际情况选择采用危险废物贮存设施方式进行贮存，符合相应的污染控制标准。</p>	符合
	<p>8. 强化转移过程管理。 全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险废物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任；经营单位须按合同及包装物扫码签收危险废物，签收人、车辆信息等须拍照上传至系统，严禁“空转”二维码。积极推行一般工业固体废物转移电子联单制度，优先选择环境风险较大的污泥、矿渣等固体废物试行。</p>	<p>建设单位将全面落实危险废物转移电子联单制度，按照相关要求扫描“二维码”转移。将加强与危险废物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。建设单位将依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，将与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任；建设单位将监督经营单位按合同及包装物扫码签收危险废物，签收人、车辆信息等将拍照上传至系统，严禁“空转”二维码。 本项目一般工业固体废物将按照管理要求进行转移。</p>	符合

（9）与《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）相符性

表 1-9 与苏环办〔2020〕101号相符性分析

文件要求	本项目建设情况	相符性分析
企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO 焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	企业将对挥发性有机物回收（活性炭吸附装置）等环境治理设施开展安全风险辨识管控，本次评价要求企业健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	符合
企业要切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。申请备案时，对废弃危险化学品、物理危险性尚不确定、根据相关文件无法认定达到稳定化要求的，要提供有资质单位出具的化学品物理危险性报告及其他证明材料，认定达到稳定化要求。	企业将切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；将制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。申请备案时，对废弃危险化学品、物理危险性尚不确定、根据相关文件无法认定达到稳定化要求的，要提供有资质单位出具的化学品物理危险性报告及其他证明材料，认定达到稳定化要求。	符合

（10）与《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》（苏环办〔2020〕225号）相符性

表 1-10 与苏环办〔2020〕225号对照分析

文件要求	本项目建设情况	相符性分析
<p>严守生态环境质量底线</p> <p>（一）建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。</p> <p>（二）加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环评内容，可根据规划环评结论和审查意见予以简化。</p> <p>（三）切实加强区域环境容量、环境承载力研究，不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。</p>	<p>本项目符合规划的要求，符合“三线一单”的要求。</p>	符合

		(四) 应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据严格落实生态环境分区管控要求, 从严把好环境准入关。		
	严格重点行业环评审批	<p>(五) 对纳入重点行业清单的建设项目, 不适用告知承诺制和简化环评内容等改革试点措施。</p> <p>(六) 重点行业清洁生产水平原则上应达国内先进以上水平按照国家和省有关要求执行超低排放或特别排放限值标准。</p> <p>(七) 严格执行《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》, 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等行业中的高污染项目。禁止新建燃煤自备电。</p> <p>(八) 统筹推动沿江产业战略性转型和在沿海地区战略性布局坚持“规划引领指标从严政策衔接、产业先进”推进钢铁、化工、煤电等行业有序转移, 优化产业布局、调整产业结构推动绿色发展。</p>	本项目不属于重点行业清单的建设项目, 不属于《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》中的禁止建设项目类别。	符合
	优化重大项目环评审批	<p>(九) 对国家省、市级和外商投资重大项目, 实行清单化管理。对纳入清单的项目, 主动服务、提前介入, 全程做好政策咨询和环评技术指导。</p> <p>(十) 对重大基础设施、民生工程、战略新兴产业和重大产业布局等项目, 开通环评审批“绿色通道”实行受理、公示、评估、审查“四同步”, 加速项目落地建设。</p> <p>(十一) 推动区域污染物排放深度减排和内部挖潜, 腾出的排放指标优先用于优质重大项目建设。指导排污权交易, 拓宽重大项目排放指标来源。</p> <p>(十二) 经论证确实无法避让国家级生态保护红线的重大项目, 应依法履行相关程序, 且采取无害化的方式, 强化减缓生态环境影响和补偿措施。</p>	本项目不属于重大项目。	/
	认真落实环评审批正面清单	<p>(十三) 纳入生态环境部“正面清单”中环评豁免范围的建设项目, 全部实行环评豁免, 无须办理环评手续。</p> <p>(十四) 纳入《江苏省建设项目环评告知承诺制审批改革试点工作实施方案》(苏环办(2020)155号)的建设项目, 原则上实行环评告知承诺制审批。但对于穿(跨)越或涉及国家级生态保护红线和省生态空间管控区域的、未取得主要污染物排放总量指标的、年产生危险废物 100 吨以上的建设项目, 不适用告知承诺制。</p>	本项目不属于环评豁免范围的建设项目, 不属于承诺制审批改革试点项目。	/

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>2.1.1 项目由来</p> <p>南通慧凡彩源光电仪器有限公司主要从事灯壳、护木的加工（表面图案喷绘、处理）生产和销售，原厂址位于江苏省南通市通州区十总镇振兴南路，灯壳、护木的表面加工设计生产规模分别为 2 万只/a、1 万只/a。目前，南通慧凡彩源光电仪器有限公司拟对现有项目进行迁建。迁建后，南通慧凡彩源光电仪器有限公司将主要从事户外运动用品塑料配件加工，加工量为 75000 只/年。</p> <p>南通慧凡彩源光电仪器有限公司拟在江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组租赁南通飞鹰服饰有限公司现有闲置厂房投资建设“南通慧凡彩源光电仪器有限公司户外运动用品塑料配件加工项目”。本项目为新建（迁建）项目。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 修订版）、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令）以及《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年 1 月 1 日起施行）中“二十、印刷和记录媒介复制业 23”中“39 印刷 231”中的“其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）”、“二十六、橡胶和塑料制品业 29”中“53 塑料制品业 292”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类，本项目应编制环境影响评价报告表。我单位经过初筛后，接受了该项目环评委托，并安排有关环评人员进行现场踏勘，在此基础上编制了本项目的环境影响报告表。</p> <p>2.1.2 项目概况</p> <p>项目名称：南通慧凡彩源光电仪器有限公司户外运动用品塑料配件加工项目</p> <p>项目性质：新建</p> <p>建设地点：江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组。</p>
------	---

投资总额：50 万元

职工人数及工作制度：职工 15 人，年工作时间为 2700 小时。

建设内容及规模：南通慧凡彩源光电仪器有限公司拟在南通市通州区十总镇张沙村租赁南通飞鹰服饰有限公司现有闲置厂房从事生产经营活动。项目配备喷柜 3 台、电烘箱 3 台、烘道 2 条等生产用设备共计 24 台（套）；项目采购主要原材料有：塑料件（为未经表面处理的户外运动用品塑料配件）、底漆、面漆、水转印膜等，工艺流程为：塑料件-检验-前处理-喷底漆-水转印-清洗-喷面漆-烘干-检验-出货或塑料件-检验-前处理-喷底漆-静置-喷面漆-烘干-检验-出货。项目建成后，新增户外运动用品塑料配件 75000 只/年。

建设进度：项目建设期为 2 个月。

2.1.3 项目组成及规模

2.1.3.1 主体及公辅工程

本项目主体及公辅工程见表 2-1。

表 2-1 建设项目主体及公辅工程一览表

工程名称	建设名称	设计能力	备注
主体工程	一车间	占地面积为 650m ² ，高度为 4.95m，防火等级为二级	现有厂房改造
	二车间	占地面积为 450m ² ，高度为 4.2m，防火等级为二级	现有厂房改造
公用及辅助工程	给水系统	用水量 453.84t/a	依托现有系统，新增用水量
	排水系统	排水量 360t/a	依托现有系统，新增排水量
	空压系统	1 台空气压缩机，设计能力 144m ³ /h	新建
	供电系统	用电量为 8 万 KWh/a	依托现有系统，新增用电量
	办公区	占地面积 15m ²	依托现有办公楼
	食堂	占地面积为 40m ²	依托租赁方现有食堂进行就餐（职工就餐外卖解决）
贮运工程	仓库（含膜纸房）	占地面积为 200m ²	现有厂房改造
	油漆周转房	占地面积为 18.6m ²	现有设施改造
环保工程	废气处理措施	3 个水帘柜、1 套两级活性炭吸附装置及 1 个废气排放口 DA001	新建
	废水处理措施	生活污水经化粪池处理后委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂	依托现有

			1 座 18m ³ 循环水池； 生产工艺废水、水帘柜排水进入循环水池进行沉淀后回用，循环水池定期排水、沉淀废渣均作为危废委外妥善处置，无生产废水外排。	新建
			1 个污水接管口	依托现有
			1 个雨水排放口	依托现有
	固废污染防治措施	1 个占地面积为 12.4m ² 的危废仓库	生活垃圾定期委托环卫清运	现有设施改造
				新增生活垃圾箱
	噪声污染防治措施	隔声、减振、距离衰减		新增
	环境风险防范与应急措施	1 个 200m ³ 事故池		新建
		环境风险防范措施（包括防尘报警器、危废仓库专用摄像头、洗眼器等）		新增
		突发环境事件应急预案		新增

（1）给水系统

本项目新增生产用水量为 453.84t/a。

（2）排水系统

本项目新增排水量为 360t/a。

（3）空压系统

本项目设置 1 台空压机，设计能力为 144m³/h。

（4）供电

本项目用电量为 8 万度/年，供电依托厂区内现有变压器。

（5）贮运工程

本项目设有 1 座仓库（占地面积为 200m²）、1 座油漆周转房（占地面积为 18.6m²）。

2.1.3.2 主要产品及产能

本项目仅为户外运动用品表面加工，不涉及上述产品的生产。

本项目主要产品及产能见下表 2-2。

表 2-2 建设项目产品方案表

车间	生产线	产品名称	产品产量 (只/a)	生产时数 (h)	备注
一车间	户外运动用品塑料配件表面加工线	户外运动用品塑料配件	45000	2700	一条生产线

二车间	户外运动用品塑料配件表面加工线	户外运动用品塑料配件	30000	2000	一条生产线																																																																											
<div>2.1.3.3 主要单元及主要工艺</div> <p>本项目主要单元为一车间（包括喷漆区域、转印区域、仓库（含膜纸房）等区域）、二车间（包括喷漆房、静置房、静置房等区域）、油漆周转房、危废仓库等。</p> <p>一车间户外运动用品塑料配件表面加工线主要工艺过程为：检验、前处理（去灰尘、上夹具）、喷底漆、转印、清洗、喷面漆、烘烤、检验包装。</p> <p>二车间户外运动用品塑料配件表面加工线主要工艺过程为：检验、前处理（去灰尘、上夹具）、喷底漆、静置、喷面漆、烘烤、检验包装。</p> <div>2.1.3.4 主要设施及设施参数</div> <p>本项目主要设施及设施参数见下表 2-3。</p> <div>表 2-3 本项目主要设备清单</div> <table><tr><th>序号</th><th>设备名称</th><th>规格</th><th>台（套）数</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>喷柜</td><td>2.45×1.86×2.05m</td><td>3</td><td>2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增</td></tr><tr><td>2</td><td>空压机</td><td>DSR-20A 德国德斯兰，设计能力 144m³/h</td><td>1</td><td>依托现有（现有厂址设备搬迁）</td></tr><tr><td>3</td><td>电烘箱</td><td>1.8×1.65×2.05m，9kW</td><td>3</td><td>依托现有（现有厂址设备搬迁）</td></tr><tr><td>4</td><td>烘道</td><td>14×1×1.5m</td><td>2</td><td>依托现有（现有厂址设备搬迁）</td></tr><tr><td>5</td><td>吸尘道</td><td>90m</td><td>2</td><td>1 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增</td></tr><tr><td>6</td><td>水转印箱</td><td>2.7×0.75×0.85m</td><td>4</td><td>依托现有（现有厂址设备搬迁）</td></tr><tr><td>7</td><td>冲洗道</td><td>14×1×1.53m</td><td>1</td><td>依托现有（现有厂址设备搬迁）</td></tr><tr><td>8</td><td>静置房</td><td>10×3.5×2m</td><td>1</td><td>新增</td></tr><tr><td>9</td><td>循环泵</td><td>250W</td><td>1</td><td>依托现有（现有厂址设备搬迁）</td></tr><tr><td>10</td><td>水帘柜</td><td>2×1×2m</td><td>3</td><td>2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增</td></tr><tr><td>11</td><td>活性炭设备</td><td>2.0m×1.8m×1.3m</td><td>1</td><td>依托现有（现有厂址设备搬迁）</td></tr><tr><td>12</td><td>二级活性炭设备</td><td>2.0m×1.8m×1.3m</td><td>1</td><td>新增</td></tr><tr><td>13</td><td>风机</td><td>—</td><td>3</td><td>2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增</td></tr><tr><td>14</td><td>防尘报警</td><td>YA-K300-S</td><td>3</td><td>依托现有（现有厂址设备搬迁）</td></tr></table>						序号	设备名称	规格	台（套）数	备注	1	喷柜	2.45×1.86×2.05m	3	2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增	2	空压机	DSR-20A 德国德斯兰，设计能力 144m³/h	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）	3	电烘箱	1.8×1.65×2.05m，9kW	3	依托现有（现有厂址设备搬迁）	4	烘道	14×1×1.5m	2	依托现有（现有厂址设备搬迁）	5	吸尘道	90m	2	1 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增	6	水转印箱	2.7×0.75×0.85m	4	依托现有（现有厂址设备搬迁）	7	冲洗道	14×1×1.53m	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）	8	静置房	10×3.5×2m	1	新增	9	循环泵	250W	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）	10	水帘柜	2×1×2m	3	2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增	11	活性炭设备	2.0m×1.8m×1.3m	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）	12	二级活性炭设备	2.0m×1.8m×1.3m	1	新增	13	风机	—	3	2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增	14	防尘报警	YA-K300-S	3	依托现有（现有厂址设备搬迁）
序号	设备名称	规格	台（套）数	备注																																																																												
1	喷柜	2.45×1.86×2.05m	3	2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增																																																																												
2	空压机	DSR-20A 德国德斯兰，设计能力 144m³/h	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）																																																																												
3	电烘箱	1.8×1.65×2.05m，9kW	3	依托现有（现有厂址设备搬迁）																																																																												
4	烘道	14×1×1.5m	2	依托现有（现有厂址设备搬迁）																																																																												
5	吸尘道	90m	2	1 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增																																																																												
6	水转印箱	2.7×0.75×0.85m	4	依托现有（现有厂址设备搬迁）																																																																												
7	冲洗道	14×1×1.53m	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）																																																																												
8	静置房	10×3.5×2m	1	新增																																																																												
9	循环泵	250W	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）																																																																												
10	水帘柜	2×1×2m	3	2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增																																																																												
11	活性炭设备	2.0m×1.8m×1.3m	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）																																																																												
12	二级活性炭设备	2.0m×1.8m×1.3m	1	新增																																																																												
13	风机	—	3	2 套依托现有（现有厂址设备搬迁）；1 套新增																																																																												
14	防尘报警	YA-K300-S	3	依托现有（现有厂址设备搬迁）																																																																												

	器					
15	危废仓库 专用摄像 头	—	1	依托现有（现有厂址设备搬迁）		
16	洗眼器	—	3	依托现有（现有厂址设备搬迁）		
2.1.3.5 主要原辅材料（包括名称、用量）的种类和用量						
建设项目主要原辅料见表 2-4，原辅材料理化特性见表 2-5。						
表 2-4 本项目主要原辅料消耗一览表						
序号	名称	规格/成分	年用量 t/a	储存位置	包装形式及 包装规格	年最 大储 存量 t
1	聚氨酯涂料 （喷底漆工序 使用的油漆）	合成树脂/颜 料/有机溶剂	3.0	油漆周转房	30kg 专用小 铁桶	0.2
2	聚氨酯稀释剂	醋酸丁酯/环 己酮/二甲苯	0.95	油漆周转房	30kg 专用塑 料桶	0.1
3	水转印膜	特种纸	1300m ²	膜纸房	PVA 膜	500m ²
4	聚氨酯涂料 （喷底漆工序 使用的油漆）	合成树脂/颜 料/有机溶剂	0.65	油漆周转房	30kg 专用小 铁桶	0.05
5	自来水（工艺 用）	水	1.09	—	—	—
表 2-5 本项目主要原辅料理化性质表						
名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒理毒性			
聚氨酯涂 料	聚氨酯涂料组分包括：合成树脂、颜料、滑石粉、填料、膨润土、二甲苯、正丁醇。外观：灰色粘稠液体，闪点(°C)(闭杯)：29，相对密度（水=1）：1.05-1.2。	易燃，其蒸气与空气混合，能形成爆炸性混合物。	聚氨酯涂料中： （1）二甲苯 LD ₅₀ ：4300mg/kg（大鼠经口），>1700mg/kg（兔子经皮）； LC ₅₀ ：21.712mg/L(大鼠吸入，4h)； （2）正丁醇 LD ₅₀ ：790mg/kg（大鼠经口），3400mg/kg(兔子经皮)； LC ₅₀ ：24.252mg/L(大鼠吸入，4h)。			
聚氨酯稀 释剂	聚氨酯涂料组分包括：醋酸丁酯、环己酮、二甲苯（其中二甲苯含量为 50%）。外观：无色或浅黄色透明液体。	易燃,其蒸气与空气混合，能形成爆炸性混合物。	聚氨酯稀释剂中： （1）二甲苯 LD ₅₀ ：4300mg/kg（大鼠经口），>1700mg/kg（兔子经皮）； LC ₅₀ ：21.712mg/L(大鼠吸入，4h)； （2）醋酸丁酯 LD ₅₀ ：13100mg/kg（大鼠经口）； LC ₅₀ ：9480mg/L（大鼠经口） （3）环己酮 LD ₅₀ ：1535mg/kg（大鼠经口），948mg/kg（兔子经皮）； LC ₅₀ ：32.080mg/L(大鼠吸入，4h)。			
水转印膜	水转印膜是一种带有色彩图案的水溶性塑料薄膜，主要成分为	可燃	有一定毒性。			

	<p>聚乙烯醇（PVA）薄膜。聚乙烯醇分子链上含有大量的羟基，具有良好的水溶性。此外，聚乙烯醇还具有良好的成膜性、黏结力、乳化性、耐油脂性和耐溶剂性。</p> <p>聚乙烯醇（简称 PVA）薄膜，密度为 1.26-1.29g/cm³。吸水性大，浸入水中能溶解。能透过水蒸气，但难透过醇蒸汽，更不能透过有机溶剂蒸汽，惰性气体和氢气。</p>		
<div><div>2.1.3.6 物料平衡</div><div>2.1.3.6.1 油漆物料平衡</div><p>本项目喷底漆、喷面漆工序均使用聚氨酯涂料（又名聚氨酯底面合一涂料）。根据聚氨酯涂料的 MSDS 以及 VOCs 检测报告，聚氨酯涂料密度为 1.05g/cm³，VOCs 含量为 275g/L，经计算，聚氨酯涂料固组分含量约为 74%，挥发分含量约为 26%。喷底漆工序聚氨酯涂料用量为 3t/a，则其中固组分的量为 2.22t/a，挥发分的量为 0.78t/a；喷面漆工序聚氨酯涂料用量为 0.65t/a，则其中固组分的量为 0.481t/a，挥发分的量为 0.169t/a。本项目油漆物料平衡见下图 2-1。</p><div><p>该物料平衡图详细列出了聚氨酯涂料在喷底漆和喷面漆工序中的物料流向。左侧输入框显示：喷底漆工序使用 3.000t 涂料（固组分 2.220t，挥发分 0.780t），并添加 0.95t 稀释剂；喷面漆工序使用 0.650t 涂料（固组分 0.481t，挥发分 0.169t）。中间部分显示物料分配：底漆固组分 2.701t 进入产品（2.026t）或形成漆雾/漆渣（0.270t/0.405t）；面漆固组分 0.481t 进入产品（1.139t）或形成漆雾/漆渣（0.684t/0.076t）。右侧部分显示废气处理：底漆漆雾经处理（0.049t 排放）；面漆漆雾经活性炭吸附（0.615t 进入装置）后，0.068t 经 DA001 排放，0.076t 为车间无组织排放。</p></div></div>			
<div><div>图 2-1 建设项目生产工艺油漆物料平衡图（单位：t/a）</div><div>2.1.3.6.2 二甲苯物料平衡</div><p>根据聚氨酯涂料 VOCs 检测报告，聚氨酯涂料中甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量为 3%。根据聚氨酯涂料的 MSDS，聚氨酯涂料中仅有二甲苯，无其他苯系物。保守考虑，本项目聚氨酯涂料中二甲苯含量取值 3%。喷底漆工序聚氨酯涂料用量为 3t/a，则其中二甲苯的量为 0.09t/a；喷面漆工序聚氨酯涂</p></div>			

料用量为 0.65t/a，则其中二甲苯的量为 0.020t/a。根据聚氨酯稀释剂 MSDS，聚氨酯稀释剂中二甲苯含量为 50%。本项目稀释剂用量为 0.95t/a，则其中二甲苯的量为 0.475t/a。本项目二甲苯物料平衡见下图 2-2。

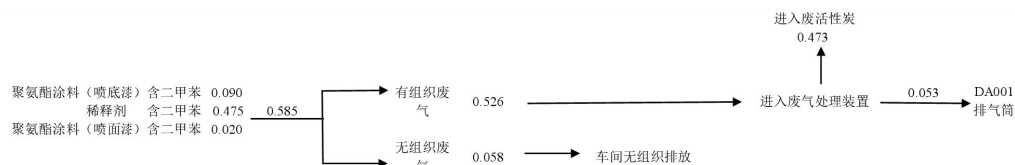


图 2-2 建设项目生产工艺二甲苯物料平衡图（单位：t/a）

2.1.3.7 水平衡

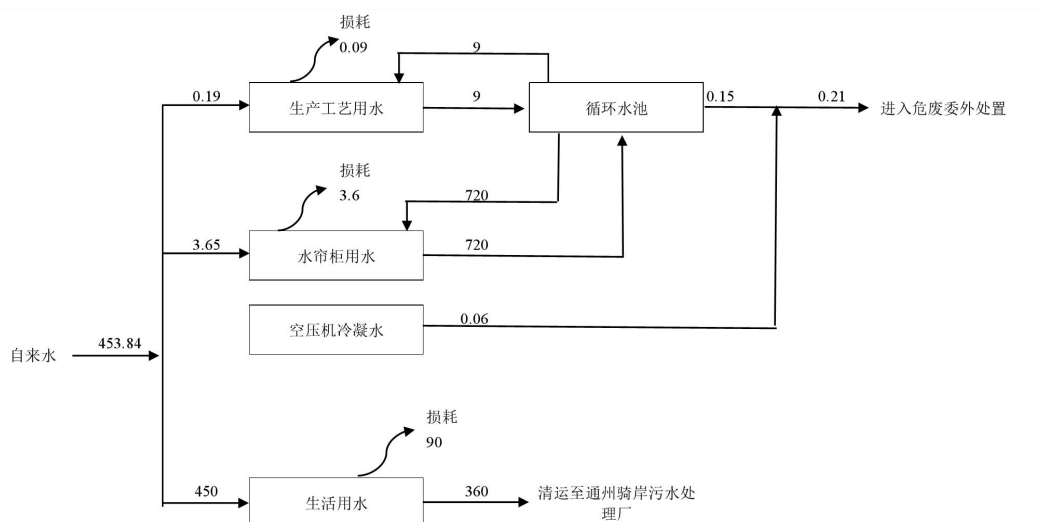


图 2-3 建设项目水平衡图（单位：t/a）

2.1.3.8 平面布置及周围环境状况

本项目设置一车间（包括喷漆区域、转印区域、仓库（含膜纸房）等区域）、二车间（包括喷漆房、静置房、烘道、空压机房等区域）、油漆周转房、危废仓库等，本项目平面布置详见附图。

本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，厂区东侧为张沙村、南侧、北侧为闲置厂房、西侧为雁港河。项目周边 500m 概况见附图。

<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>营运期工艺流程和产排污环节如下：</p> <p>由于建设单位的客户对表面加工的生产工艺需求不同，因此，建设项目户外运动用品塑料配件表面加工线的生产工艺分为两种，如下：</p> <p>一车间户外运动用品塑料配件表面加工线主要工艺过程为：检验、前处理（去灰尘、上夹具）、喷底漆、转印、清洗、喷面漆、烘烤、检验包装。</p> <p>二车间户外运动用品塑料配件表面加工线主要工艺过程为：检验、前处理（去灰尘、上夹具）、喷底漆、静置、喷面漆、烘烤、检验包装。</p> <p>2.2.1 一车间户外运动用品塑料配件表面加工</p> <p>2.2.1.1 一车间户外运动用品塑料配件表面加工工艺流程图</p>
-------------------	--

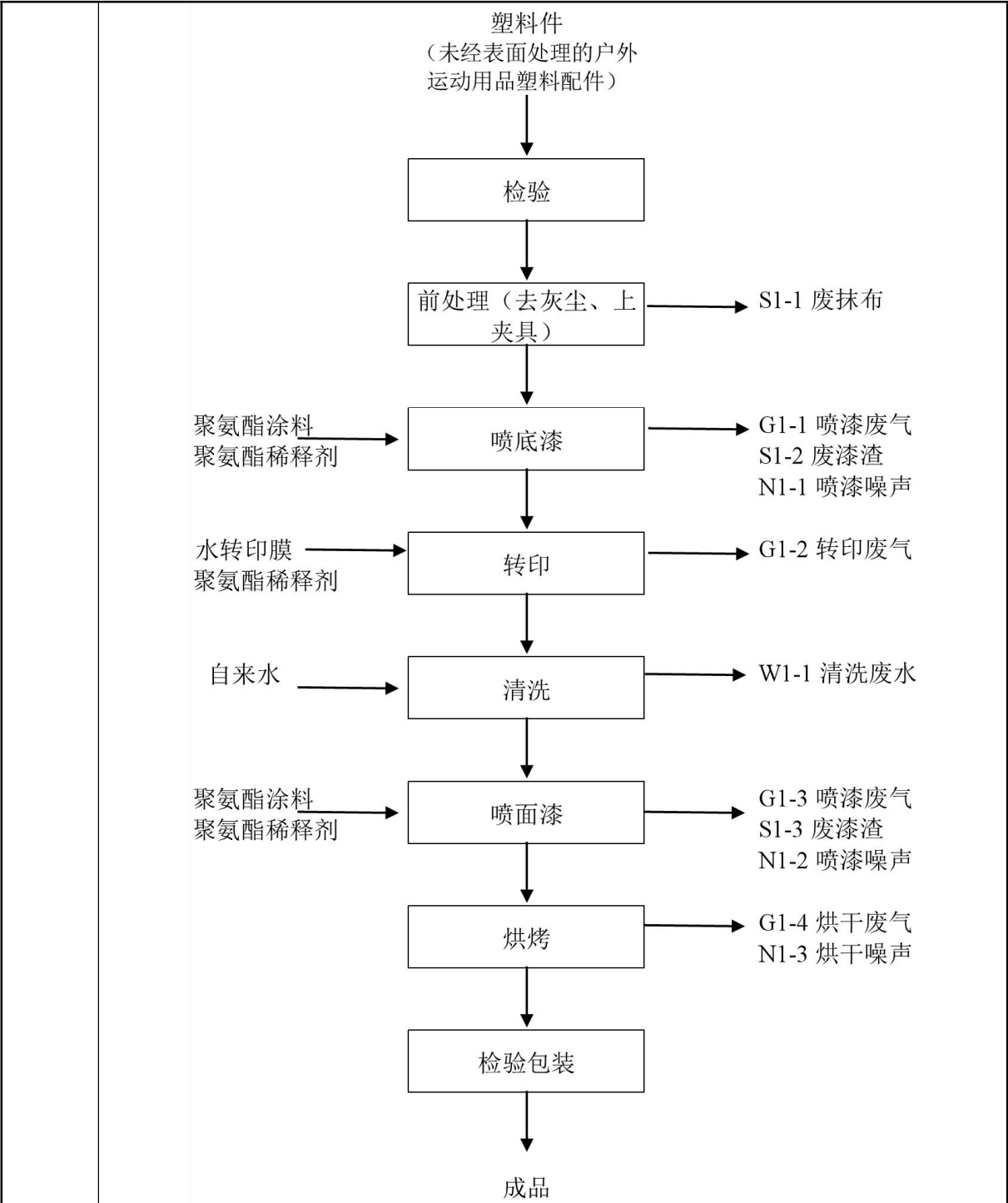


图 2-4 一车间户外运动用品塑料配件表面加工工艺流程及产污环节图

2.2.1.2 一车间户外运动用品塑料配件表面加工工艺流程和产排污环节
生产工艺流程：

（1）检验：塑料件（未经表面处理的户外运动用品塑料配件）进场后先进行检验，经检验不合格的塑料件退回厂家。

	<p>(2) 前处理（去灰尘、上夹具）：经检验合格的塑料件（未经表面处理的户外运动用品塑料配件）进行前处理，用抹布擦拭去除灰尘后，放置在夹具上，每批塑料件前处理的操作时间约为45min。该过程产生废抹布（S1-1）。</p> <p>(3) 喷底漆：将完成前处理的塑料件送至底漆房（底漆房工作时为密闭负压状态）。首先，将油漆（聚氨酯涂料）和稀释剂（聚氨酯稀释剂）按比例（约为4:1）调配混匀。然后，将调配好的漆料喷涂至塑料件表面，该操作由人工在喷柜中采用压缩空气完成，每批塑料件喷底漆的操作时间约为45min。最后，将喷完漆的塑料件放在空气中自然晾干（约10min）。该过程产生喷漆废气（G1-1，包括调漆、喷漆、晾干过程产生的废气）、废漆渣（S1-2）。</p> <p>(4) 转印：喷完底漆后，对塑料件进行转印处理。先将水转印膜纸有图案那面朝着水面平整地放在水面上，再用少量稀释剂将水转印膜进行溶解，然后将塑料件倾斜缓慢浸没于水中，水的压力迫使图案沿着塑料件与水面接触的轮廓进行附着，当塑料件完全被浸没时，图案就会转移到塑料件的表面。该过程产生转印废气（G1-2）。</p> <p>(5) 清洗：水转印后进行冲洗，去除膜层。该过程产生清洗废水（W1-1）。</p> <p>(6) 喷面漆：待塑料件表面干燥后，将塑料件送至面漆房（面漆房工作时为密闭负压状态）。首先，将油漆（聚氨酯涂料）和稀释剂（聚氨酯稀释剂）按比例（约为4:1）调配混匀。然后，将调配好的漆料喷涂至塑料件表面，该操作由人工在喷柜中采用压缩空气完成，每批塑料件喷面漆的操作时间约为1h。该过程产生喷漆废气（G1-3，包括调漆、喷漆过程产生的废气）、废漆渣（S1-3）。</p> <p>(7) 烘烤：喷完面漆后，将塑料件进行烘干处理。该过程产生烘干废气（G1-4）。</p> <p>(8) 检验、包装：塑料件经检验合格后包装为成品；经检验发现的不合格品返回到喷底漆工序。</p> <p>生产工艺产排污环节：</p> <p>(1) 废气：喷漆废气（G1-1）、转移废气（G1-2）、喷漆废气（G1-3）、烘干废气（G1-4）；</p>
--	---

- (2) 废水：清洗废水（W1）。
- (3) 噪声：喷漆噪声（N1-1）、喷漆噪声（N1-2）、烘干噪声（N1-3）。
- (4) 固体废物：废抹布（S1-1）、废漆渣（S1-2）、废漆渣（S1-3）。

2.2.2 二车间户外运动用品塑料配件表面加工

2.2.2.1 二车间户外运动用品塑料配件表面加工工艺流程图

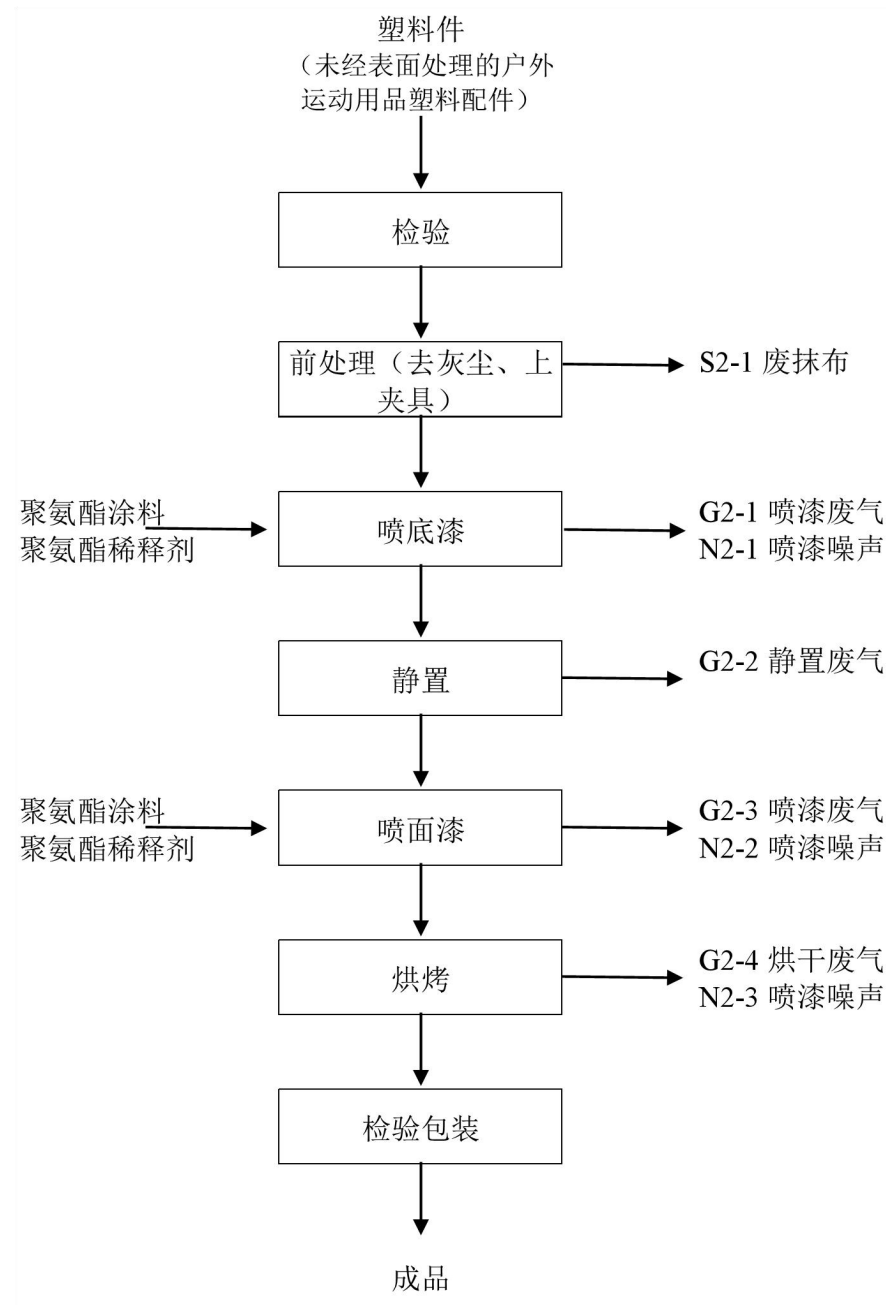


图 2-5 二车间户外运动用品塑料配件表面加工工艺流程及产污环节图

2.2.2.2 二车间户外运动用品塑料配件表面加工工艺流程和产排污环节

	<p>生产工艺流程：</p> <p>（1）检验：塑料件（未经表面处理的户外运动用品塑料配件）进场后先进行检验，经检验不合格的塑料件退回厂家。</p> <p>（9）前处理（去灰尘、上夹具）：经检验合格的塑料件（未经表面处理的户外运动用品塑料配件）进行前处理，用抹布擦拭去除灰尘后，放置在夹具上，每批塑料件前处理的操作时间约为45min。该过程产生废抹布（S2-1）。</p> <p>（2）喷底漆：将完成前处理的塑料件送至底漆房（底漆房工作时为密闭负压状态）。首先，将油漆（聚氨酯稀涂料）和稀释剂（聚氨酯稀释剂）按比例（约为4:1）调配混匀。然后，将调配好的漆料喷涂至塑料件表面，该操作由人工在喷柜中采用压缩空气完成，每批塑料件喷底漆的操作时间约为45min。该过程产生喷漆废气（G2-1，包括调漆、喷漆过程产生的废气）、废漆渣（S2-2）。</p> <p>（3）静置：将喷完底漆的塑料件推入静置房中，静置到产品表面干燥（约10min）。该过程产生静置废气（G2-2）。</p> <p>（4）喷面漆：待塑料件表面干燥后，将塑料件送至面漆房（面漆房工作时为密闭负压状态）。首先，将油漆（聚氨酯稀涂料）和稀释剂（聚氨酯稀释剂）按比例（约为4:1）调配混匀。然后，将调配好的漆料喷涂至塑料件表面，该操作由人工在喷柜中采用压缩空气完成，每批塑料件喷面漆的操作时间约为1h。该过程产生喷漆废气（G2-3，包括调漆、喷漆过程产生的废气）、废漆渣（S2-3）。</p> <p>（5）烘烤：喷完面漆后，将塑料件进行烘干处理。该过程产生烘干废气（G2-4）。</p> <p>（6）检验、包装：塑料件经检验合格后包装为成品；经检验发现的不合格品返回到喷底漆工序。</p> <p>生产工艺产排污环节：</p> <p>（1）废气：喷漆废气（G2-1）、静置废气（G2-2）、喷漆废气（G2-3）、烘干废气（G2-4）；</p> <p>（2）废水：无工艺废水产生。</p>
--	---

	<p>(3) 噪声：喷漆噪声 (N2-1)、喷漆噪声 (N2-2)、烘干噪声 (N2-3)。</p> <p>(4) 固体废物：废抹布 (S2-1)、废漆渣 (S2-2)、废漆渣 (S2-3)。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目属于新建项目，租赁闲置厂房（建筑面积为 1050m²）进行建设。</p> <p>经调查，本项目所租赁的厂房原为卡片印刷厂，目前为空置状态，地面无开裂，未发现与项目有关的原有环境污染问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>3.1.1 大气环境质量现状</p> <p>3.1.1.1 基本污染物环境质量现状</p> <p>根据《南通市生态环境状况公报》（2023 年），项目所在区域中 SO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、NO₂、CO 第 95 百分位数年均浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，O₃ 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数不符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，因此，判定本项目所在区域属于不达标区。</p> <p>根据《南通市 2023-2024 年臭氧污染综合治理实施方案》，实施臭氧污染治理五大重点行动：（一）全面开展含 VOCs 原辅材料源头替代行动：1.加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。2.开展含 VOCs 原辅材料达标情况联合检查。（二）全面开展 VOCs 污染综合治理行动：3.开展简易低效 VOCs 治理设施清理整治。4.强化 VOCs 无组织排放整治。5.深入开展活性炭吸附装置入户核查。6.推进涉 VOCs 重点行业（产业集群）治理提升。7. 加强油品及加油站综合管控。8.深入推进挥发性有机液体储罐排查整治。9.全面推进餐饮油烟提标改造。（三）全面开展氮氧化物污染治理提升行动：10.实施全过程脱硝及烟气深度整治。11.推进重点行业、重点企业深度减排。12.推进生物质电厂和锅炉综合治理。13.深入推动机动车尾气综合治理。（四）全面开展臭氧精准防控体系构建行动：14.强化预测预警。15.实施精准管控。（五）全面开展污染源监管能力提升行动：16.加强污染源监测监控。17.提升执法监管能力和水平。</p> <p>根据《市政府关于印发南通市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（通政发〔2024〕24 号），为贯彻落实《国务院关于印发<空气质量持续改善行动计划>的通知》《江苏省空气质量持续改善行动计划实施方案》要求，持续深入打好蓝天保卫战，以空气质量持续改善推动经济高质量发展，制定《南通市空气质量持续改善行动计划实施方案》。方案主要内容为：坚决遏制“两高一低”项目盲目上马；加快退出重点行业落后产能；推进园区、产业集群绿色低碳化改造与综合整治；优化含 VOCs 原辅材料和产品结构；严格合理控制</p>
----------------------	---

	<p>煤炭消费总量；推进燃煤锅炉关停整合和工业炉窑清洁能源替代；持续优化调整货物运输结构；加快提升机动车清洁化水平；强化非道路移动源综合治理；加强扬尘精细化管控；加强秸秆综合利用和禁烧；强化 VOCs 全流程、全环节综合治理；推进重点行业超低排放与提标改造；开展餐饮油烟、恶臭异味专项治理；稳步推进大气氨污染防治；健全区域大气污染防治协作机制；完善重污染天气应对机制；续加强监测能力建设和执法监管能力建设；加强决策科技支撑；强化标准引领；积极发挥财政金融引导作用；加强组织领导；严格监督考核；推进信息公开。</p> <p>采取上述措施后，南通市大气环境质量状况可以得到进一步改善。</p> <p>3.1.2 水环境质量现状</p> <p>根据《2023 年度南通市生态环境状况公报》，南通市共有 16 个国家考核断面，均达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。55 个省考以上断面中，碾砣港闸、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等 19 个断面水质符合Ⅱ类标准，孙窑大桥、嫩江路桥、新江海河桥、团结新大桥等 36 个断面水质符合Ⅲ类标准，优Ⅲ类比例 100%，高于省定 98.2%的考核标准；无Ⅴ类和劣Ⅴ类断面。</p> <p>（1）饮用水源</p> <p>全市均以长江水作为饮用水源，长江狼山水源地（对应狼山水厂、崇海水厂）、长江洪港水源地（洪港水厂）、长江长青沙水源地（对应如皋鹏鹞水厂）、长江海门水源地（海门长江水厂）符合地表水Ⅲ类及以上标准，水质优良。全市共计年取水量 6.03 亿吨，饮用水源地水质达标率均为 100%。</p> <p>（2）长江（南通段）水质</p> <p>长江（南通段）水质为Ⅱ类，水质优良。其中，姚港（左岸）、团结闸（左岸）、小李港（左岸）断面水质保持Ⅱ类。</p> <p>（3）内河水质</p> <p>南通市境内主要内河中，焦港河、通吕运河、如海运河、九圩港河、通启运河、新江海河、通扬运河、新通扬运河、栟茶运河、北凌河、如泰运河、遥</p>
--	---

	<p>望港水质基本达到Ⅲ类标准。</p> <p>（4）城区主要河流</p> <p>市区濠河水质总体达到地表水Ⅲ类标准，水质良好；各县（市、区）城区水质在地表水Ⅲ～Ⅳ类之间波动。</p> <p>（5）地下水水质</p> <p>2023 年，南通市省控以上 23 个地下水区域监测点位，水质达Ⅲ类的 6 个，满足Ⅳ类标准的 14 个，水质为Ⅴ类的 3 个，分别占比 26.1%、60.9%、13.0%，与 2022 年相比，地下水水质总体有所好转，Ⅳ类及以上水质占比为 87.0%，增加 13.3 个百分点，相应Ⅴ类比例减少 13.3 个百分点。</p> <p>（6）入海河口水质</p> <p>2023 年，全市 9 条主要入海河流断面水质均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。</p> <p>（7）近岸海域水质</p> <p>2023 年，南通市近岸海域达或优于《海水水质标准》（GB3097-1997）二类标准面积比例为 87.5%，达三类标准面积比例为 4.2%，达四类标准面积比例为 2.6%，劣四类标准面积比例为 5.7%。优良（一、二类）标准面积比例比上年增加 0.3 个百分点，劣四类标准面积比例比上年增加 1.7 个百分点，基本保持稳定，主要超标指标为无机氮。</p> <p>3.1.3 声环境质量现状</p> <p>本项目厂界外周边 50 米范围内有声环境保护目标（张沙村），根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。</p> <p>（1）监测点位设置</p> <p>在厂区北侧、东侧张沙村居民点各设置 1 个声环境质量现状监测点。</p> <p>（2）监测时间及频次</p> <p>监测时间：2024 年 11 月 4 日。</p> <p>监测频次：监测 1 天；由于本项目夜间不生产，因此，仅监测昼间噪声。</p>
--	---

(3) 监测方法

按照《声环境质量标准》（GB3096-2008）的规定执行。

(4) 监测结果及评价

监测结果的统计以及评价结果见表 3-1。厂区北侧、东侧张沙村居民点可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类声环境功能区标准要求，表明项目所在地声环境状况较好。

表 3-1 声环境质量现状监测结果汇总 单位：dB（A）

测点编号	所属功能区类别及标准值	等效声级 dB（A）	达标情况
		11 月 4 日	
		昼间	
厂区北侧张沙村居民点 N1	2 类区，昼间 60dB（A），夜间 50dB（A）	55	达标
厂区东侧张沙村居民点 N2		55	

3.1.4 生态环境现状

本项目拟建于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组现有闲置厂区内，不新增用地，用地范围内未含有生态环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不开展生态现状调查。

3.1.5 电磁辐射

本项目属于“印刷和记录媒介复制业”、“橡胶和塑料制品业”项目，不属于“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不开展电磁辐射现状监测与评价。

3.1.6 土壤、地下水环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展土壤、地下水环境质量现状调查。本项目拟采取有效的土壤、地下水污染防治措施，正常情况下，不存在土壤环境污染途径。此外，本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等保护目标。因此，本项目不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

环境保护目标	本项目位于江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组，周边主要是张沙村居民点、雁港河、闲置厂房。				
	本项目周围主要环境保护目标见表 3-2。				
	本项目厂界外 500 米范围内环境空气保护目标表见下表 3-2，厂界外 500 米范围内有张沙村居民点，无自然保护区、风景名胜区、文化区。				
	本项目厂界外 50 米范围内声环境保护目标为厂区东侧、北侧的张沙村居民点。				
	本项目厂界外 500 米范围内无地下水保护目标（包括地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源）。				
	本项目位于产业园区外，租赁现有空置厂房，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。				
	表 3-2 本项目周围主要环境保护目标表				
	环境类别	环境保护目标	方位	最近距离 (m)	环境功能区划执行标准
	大气环境	张沙村	E	32	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
			S	92	
N			42		
张西村		W	80		
		NW	95		
		SW	148		
张沙小学		N	189		
地表水环境	雁港河	W	26	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类	
	团结河	S	1200		
声环境	张沙村	E	32	声环境质量标准 (GB3096-2008) 2类标准	
		N	42		
生态环境	团结河（通州区）清水通道维护区	S	1200	清水通道维护区	
污染物排放控制标准	3.3.1 废气				
	本项目 DA001 排口废气污染物非甲烷总烃、二甲苯、TVOC、颗粒物排放执行《印刷工业大气污染物排放》标准》（DB32/4438-2022）表 1 中的排放限值。				
	本项目废气排放口具体标准值见下表 3-3。				

表 3-3 大气污染物有组织排放限值表

排气筒 编号	排气 筒高 度(m)	污染物名称	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允 许排放 速率 (kg/h)	标准来源
DA001	15	非甲烷总烃	50	2.0	《印刷工业大气污染 物排放》标准》 (DB32/4438-2022)
		二甲苯	15	0.8	
		TVOC	70	3.2	
		颗粒物	10	0.4	

注：1、本项目 DA001 排口废气污染物非甲烷总烃、二甲苯、TVOC、颗粒物排放执行《印刷工业大气污染物排放》标准》（DB32/4438-2022）表 1 中排放限值、《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 中排放限值中的从严限值。

2、二甲苯执行《印刷工业大气污染物排放》标准》（DB32/4438-2022）表 1 中苯系物的排放限值。

本项目无组织废气污染物非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中的浓度限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的标准值，具体标准值见下表 3-4。

表 3-4 企业边界大气污染物监控浓度限值表

污染物名称	无组织排放监控浓度限 值 (mg/m ³)	标准来源
非甲烷总烃	4.0	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
二甲苯	0.2	
颗粒物	0.5	
臭气浓度	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

本项目厂区内 VOCs（以非甲烷总烃计）无组织排放限值执行《印刷工业大气污染物排放》标准》（DB32/4438-2022）表 3 中的排放限值，见表 3-5。

表 3-5 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	监控点限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位 置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

3.3.2 废水

本项目废水委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂进行深度处理，废水污染物 pH、COD、SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级

标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值。

通州骑岸污水处理厂尾水处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后，尾水最终排入望江河。

废水污染物排放标准限值具体见表 3-6。

表3-6 废水污染物排放标准

污染物名称	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4中的三级标准及 《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1中B级限值	污水处理厂尾水排放标准（mg/L）
pH（无量纲）	6-9	6-9
COD	500	50
SS	400	10
氨氮	45	5（8）
总氮	70	15
总磷	8	0.5

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

本项目雨水经雨水管收集后排入市政雨水管网，最终汇入西侧雁港河。由于本项目雨水接纳水体为雁港河（地表水水域功能为Ⅲ类），根据《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》（苏污防攻坚指办[2023]71号）的要求，本项目雨水排放口废水污染物执行《地表水环境质量标准》Ⅲ类标准限值，具体见表 3-7。

表 3-7 雨水污染物排放限值（单位：mg/L）

污染物名称	标准浓度限值	污染物排放监控位置	标准来源
COD	20	雨水排放口	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中Ⅲ类标准
氨氮	1.0		
总磷	0.2		
石油类	0.05		

3.3.3 噪声

本项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，排放限值具体见表 3-8。

表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准值				
位置	类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)	标准来源
厂界	2 类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
<p>3.3.4 固废</p> <p>本项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《关于印发<危险废物规范化管理指标体系>的通知》（环办〔2015〕99 号）、《关于开展全省固废危废环境隐患排查整治专项行动的通知》（苏环办〔2019〕104 号）、《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16 号）等法律法规、规范、标准中的相关规定和要求。</p> <p>生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城〔2000〕120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城〔2010〕61 号）等法律法规、规范、标准中的相关规定和要求。</p>				

总量 控制 指标	本项目污染物排放总量情况见下表 3-9。				
	表 3-9 本项目污染物排放总量表				
	类别	污染物	产生量 t/a	削减量 t/a	接管量 t/a
	有组织废气	颗粒物	0.243	0.194	—
		二甲苯	0.526	0.473	—
		非甲烷总烃	0.690	0.621	—
		VOCs	0.690	0.621	—
	无组织废气	颗粒物	0.027	0.000	—
		二甲苯	0.058	0.000	—
		非甲烷总烃	0.077	0.000	—
		VOCs	0.077	0.000	—
	废水	废水量	360	0	360
		COD	0.144	0.007	0.137
		SS	0.108	0.007	0.101
		氨氮	0.013	0.000	0.013
		总氮	0.016	0.000	0.016
		总磷	0.003	0.000	0.003
	固废	危险废物	9.943	9.943	/
		一般工业固体废物	0	0	/
		生活垃圾	2.25	2.25	/
	<p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别为“C2319 包装装潢及其他印刷”、“C2929 塑料零件及其他塑料制品制造”。对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于“十八、印刷和记录媒介复制业 23”中“39 印刷 231”中的“其他”类、“二十四、橡胶和塑料制品业 29”中“62 塑料制品业 292”中的“其他”类，因此，本项目属于排污登记管理。</p> <p>根据《关于印发《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）》的通知》（通环办[2023]132 号），本项目排污总量指标属于豁免管理范围。</p>				

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目为新建项目,拟租赁江苏省南通市通州区十总镇张沙村 13 组闲置厂房进行生产。施工期无土建工程,仅为设备安装、调试。施工期较短,工程量不大,施工期结束后,施工过程产生的环境影响将随之消失。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018),源强核算方法主要有实测法、物料衡算法、产污系数法、排污系数法、类比法、实验法等。本次源强核算根据行业特点主要采用产污系数法、类比法进行核算。</p> <p>4.2.1 废气</p> <p>本项目废气污染物产生及排放情况见表 4-1。</p>

运营期环境影响和保护措施	表 4-1 本项目废气产生及排放情况一览表																		
	排放源	产污环节	污染源名称	排气量 (m³/h)	污染物名称 (种类)	产生状况			排放形式	核算方法	治理设施	是否为可行技术	收集效率 %	治理工艺去除率 %	排放状况			排放标准	
						污染物产生浓度 (mg/m³)	污染物产生速率 (kg/h)	产生量 t/a							污染物排放浓度 (mg/m³)	污染物排放速率 (kg/h)	污染物排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
	D A 001	生产工艺(喷底漆、转印、喷面漆、烘烤、静置)、油漆周转房、危废仓库	生产工艺废气(喷漆废气、转印废气、烘干废气、静置废气)、油漆周转房废气、危废仓库废气	11000	颗粒物	8.758	0.096	0.243	有组织	物料衡算法	水帘柜+(除雾)两级活性炭吸附	是	90	80.0	1.752	0.019	0.049	10	0.4
					二甲苯	20.897	0.230	0.580						90.0	2.090	0.023	0.058	15	0.8
					非甲烷总烃	24.851	0.273	0.690						90.0	2.485	0.027	0.069	50	2
	无组织废气	一车间	一车间未被捕集的无组织废气	—	颗粒物	—	0.008	0.022	无组织	物料衡算法	—	—	—	—	—	0.008	0.022	—	—
					二甲苯	—	0.019	0.052							—	0.019	0.052	—	—
					非甲烷总烃	—	0.023	0.061							—	0.023	0.061	—	—
		二车间	二车间未被捕集的无组织废气	—	颗粒物	—	0.003	0.005			—	—	—	—	—	0.003	0.005	—	—
二甲苯					—	0.006	0.013	—							0.006	0.013	—	—	
非甲烷总烃					—	0.008	0.015	—							0.008	0.015	—	—	
油漆周转房		油漆周转房未被捕集的无组织废气	—	非甲烷总烃	—	0.0001	0.0002	产污系数法		—	—	—	—	—	0.0001	0.0002	—	—	
危废仓库		危废仓库未被捕集的无组织废气	—	非甲烷总烃	—	0.0002	0.0005			—	—	—	—	—	0.0002	0.0005	—	—	

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.2.1.1 废气源强分析</p> <p>本项目运营期产生的废气如下：</p> <p>(1) 生产工艺废气</p> <p>本项目生产工艺废气包括：喷漆废气（G1-1、G1-3、G2-1、G2-3）、转印废气（G1-2）、静置废气（G2-2）、烘干废气（G1-4、G2-4）。由于本项目调漆、喷漆过程均在喷漆房内进行，喷枪清洗是在喷漆房内用稀释剂清洗喷枪，清洗后的稀释剂置于密闭桶内用于后续清洗使用。因此，将调漆废气、喷枪清洗过程产生的废气均计入喷漆废气。</p> <p>根据“2.1.3.6 物料平衡”小节内容，本项目生产工艺废气中颗粒物（固组分）、非甲烷总烃（挥发分）、二甲苯产生量分别为 0.27t/a、0.76t/a、0.585t/a。</p> <p>(2) 危废仓库废气</p> <p>本项目危废在危废仓库内储存过程中会产生少量的挥发性有机废气，危废库 VOCs（以非甲烷总烃表征）产生量参照美国环保局网站 AP-42 空气排放因子汇编中“废物处置-工业固废处置-储存-容器逃逸排放”工序的 VOCs 产生因子（2.22×10^2 磅/1000 个 55 加仑容器·年），经折算，VOCs 产生系数为 0.5035kg/t 固废·年。由于本项目危废仓库储存的危险废物量为 9.943t/a，因此，危废仓库非甲烷总烃产生量约为 0.005t/a。</p> <p>(3) 油漆周转房废气</p> <p>本项目油漆、稀释剂在油漆周转房内储存过程中会产生少量的挥发性有机废气，由于油漆、稀释剂均存储在密闭铁桶/塑料桶中，因此，油漆周转房 VOCs（以非甲烷总烃表征）产生量较小，常温下取产生系数为 0.05%。由于本项目油漆周转房储存的油漆、稀释剂量为 4.6t/a，因此，油漆周转房非甲烷总烃产生量约为 0.002t/a。</p> <p>4.2.1.1.1 有组织废气</p> <p>本项目喷漆房、静置房、烘道/电烘箱、油漆周转房、危废仓库均为全密闭区域，除物料进出外，其余时间均为密闭，喷漆废气（G1-1、G1-3、G2-1、G2-3）、静置废气（G2-2）、烘干废气（G1-4、G2-4）、油漆周转房废气、危废仓库废气均经整体负压收集进入废气处理系统；本项目在转印池设置集</p>
----------------------------------	--

气罩，转印废气（G1-2）由集气罩收集进入废气处理系统。本项目废气收集效率可达到 90%以上，其余 10%废气以无组织形式排放。

本项目有组织废气污染物主要为：颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃。

喷漆废气（G1-1、G1-3、G2-1、G2-3）经整体负压收集进入“水帘柜”处理装置，然后与经整体负压收集的静置废气（G2-2）、烘干废气（G1-4、G2-4）、油漆周转房废气、危废仓库废气及经集气罩收集的转印废气（G1-2）一起经“两级活性炭装置”处理后，经排气筒 DA001 排放。废气处理装置对颗粒物的处理效率按 80%计，两级活性炭装置对非甲烷总烃处理效率按 90%计。

4.2.1.1.2 无组织废气

本项目无组织废气包括其他未被捕集的废气，以无组织形式进行排放。

本项目无组织废气污染物主要为：颗粒物、非甲烷总烃。

4.2.1.1.3 废气排放口基本情况

废气排放口基本情况见下表 4-2。

表 4-2 废气排放口基本情况一览表

排气筒 编号及 名称	排气 筒高 度/m	排 气 筒 内 径 /m	烟 气 温 度 /°C	排放口 类型	排放口地理坐标		排放标准
					X	Y	
DA001	15	0.5	25	一般排 放口	121°05'25.66 "E	32°10'22.95 "N	《印刷工业大气污染物 排放》标准》 (DB32/4438-2022)

4.2.1.1.4 废气监测要求

《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ1246-2022）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）、《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）等文件的要求，本项目废气污染源日常监测要求见下表 4-3。

表 4-3 废气污染源日常监测要求表

监测 时间	类 别	监测点位	监测因子	监测 频次	执行标准
营运	废	DA001 排气	非甲烷总烃	半年	《印刷工业大气污染物排放》

期	气	筒进口和出口	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、TVOC	年	标准》（DB32/4438-2022）
		厂界（上风向1个点，下风向3个点）	气象参数；颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、	半年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
			臭气浓度	年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
		一车间外（一车间外1m、距离地面1.5m以上）	非甲烷总烃	年	《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）

注：上表中有组织废气排放口监测时，还应同步监测废气量、排气筒参数等。

4.2.1.1.5 废气达标排放情况

本项目污染治理措施具体见表 4-1，将表中废气污染物排放源强、排放标准进行对比分析可见，本项目废气污染物可达标排放。

4.2.1.1.6 生产设施非正常工况分析

本项目非正常工况假设废气处理装置发生故障，废气去除率为 0 时，废气污染物颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃未经处理直接排放。

本项目非正常排放源强、发生频次和排放方式见表 4-4。

表 4-4 本项目废气非正常排放源强等参数一览表

污染源	污染物	排放浓度（mg/m³）	排放量（t/a）	频次（次/年）	持续时间（h/次）	措施
DA001	颗粒物	8.758	0.243	1	0.5	停产检修
	二甲苯	18.952	0.526	1	0.5	
	非甲烷总烃	24.851	0.690	1	0.5	

4.2.1.2 废气污染防治措施分析

4.2.1.2.1 废气收集处理去向

本项目喷漆废气（G1-1、G1-3、G2-1、G2-3）经整体负压收集进入“水帘柜”处理装置，然后与经整体负压收集的静置废气（G2-2）、烘干废气（G1-4、G2-4）、油漆周转房废气、危废仓库废气及经集气罩收集的转印废气（G1-2）一起经管线送至“两级活性炭装置”处理后，经排气筒 DA001 排放。

其他未被捕集的废气，以无组织形式进行排放。

本项目废气收集、处理及去向见下图 4-1。

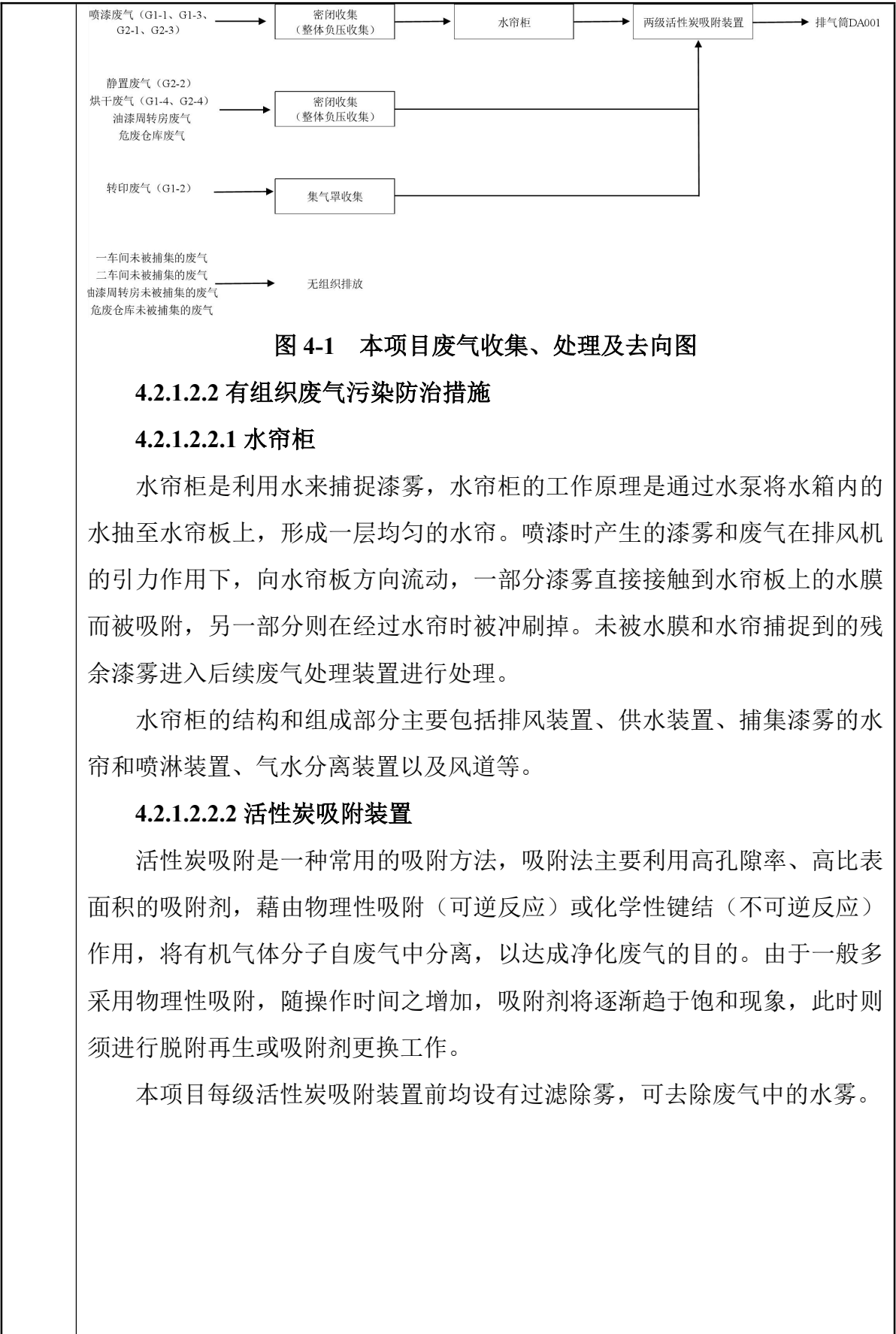


图 4-1 本项目废气收集、处理及去向图

4.2.1.2.2 有组织废气污染防治措施

4.2.1.2.2.1 水帘柜

水帘柜是利用水来捕捉漆雾，水帘柜的工作原理是通过水泵将水箱内的水抽至水帘板上，形成一层均匀的水帘。喷漆时产生的漆雾和废气在排风机的引力作用下，向水帘板方向流动，一部分漆雾直接接触到水帘板上的水膜而被吸附，另一部分则在经过水帘时被冲刷掉。未被水膜和水帘捕捉到的残余漆雾进入后续废气处理装置进行处理。

水帘柜的结构和组成部分主要包括排风装置、供水装置、捕集漆雾的水帘和喷淋装置、气水分离装置以及风道等。

4.2.1.2.2.2 活性炭吸附装置

活性炭吸附是一种常用的吸附方法，吸附法主要利用高孔隙率、高比表面积的吸附剂，藉由物理性吸附（可逆反应）或化学性键结（不可逆反应）作用，将有机气体分子自废气中分离，以达成净化废气的目的。由于一般多采用物理性吸附，随操作时间之增加，吸附剂将逐渐趋于饱和现象，此时则须进行脱附再生或吸附剂更换工作。

本项目每级活性炭吸附装置前均设有过滤除雾，可去除废气中的水雾。

表 4-5 本项目活性炭装置参数表

序号	项目	技术参数	《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》中相关要求	《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号）中相关要求	《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中相关要求
1	对应排气筒编号	DA001	/	/	/
2	配套风机风量（m³/h）	11000	/	/	/
3	废气温度（℃）	25	<40	/	/
4	活性炭类型	蜂窝状活性炭	/	/	/
5	比表面积（m²/g）	950	≥750	≥750	≥750
6	总孔容积（cm³/g）	0.65	/	/	/
7	碘值（mg/g）	800	≥800	≥650	/
8	活性炭密度（g/cm³）	0.4	≤0.6	/	/
9	吸附效率	90%	/	/	/
10	结构形式	箱体式	/	/	/
11	箱体规格（长度×宽度×厚度）	2.0m×1.8m×1.3m	/	/	/
12	炭层规格	1.8m×1.6m×0.6m	/	/	/
13	层数	2 层	/	/	/
14	活性炭填充量（t/次）	2.76	≥1	/	/
15	停留时间（s）	1.02	>1	/	/
16	过滤风速（m/s）	1.18	<1.2	/	<1.2
17	更换周期	90d	不得超过 3 个月	活性炭更换周期一般不应超过 3 个月	/

注：根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办〔2021〕218 号）文中《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》，参照以下公式计算活性炭更换周期：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：T—更换周期，天；

m—活性炭用量，kg；本项目活性炭用量为 2760kg；

s—动态吸附量，%（一般取 10%）；

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；本项目活性炭削减的 VOCs 浓度为 22.37mg/m³；

Q—风量，单位 m³/h；本项目设计风量为 11000m³/h；

t—运行时间，单位 h/d。本项目运行时间为 10h/d。

根据上式计算，活性炭更换周期约为 112d，依据《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》中的规定，活性炭更换周期不能超过 3 个月，因此，本项目活性炭更换周期最终确定为 90d。

4.2.1.2.2 无组织废气处理措施

（1）重点对含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏以及工艺过程等排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求。

	<p>(2) 尽量保持废气产生车间和操作间(室)的密闭,合理设计送排风系统,提高废气捕集率,尽量将废气进行收集处理。喷漆烘干作业时,喷漆房须完全关闭,且须待风机开启后再进行喷漆烘干作业,工作完风机维持工作一段时间后,再打开喷漆房。</p> <p>(3) 对于废气散发面较大的工序,合理设计废气捕集系统,加大排风量和捕集面积,减少废气的无组织排放。</p> <p>(4) 加强生产管理,规范操作,使设备设施处于正常工作状态,减少生产、控制、输送等过程中的废气无组织排放。</p> <p>(5) 企业应加强操作工人的自我防范意识,配备必要的劳保用品(口罩、眼镜等),要求工人按照规范操作,减少对车间操作工人的影响。</p> <p>4.2.1.2.4 本项目废气污染防治措施可行性分析</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备》(HJ1124-2020)附录 A 中表 A.2,喷涂工序废气污染物颗粒物、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯过程控制技术为密闭过程、密闭场所、局部收集,可行技术为袋式除尘;滤筒/滤芯除尘;喷淋;吸附;吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧。</p> <p>本项目喷漆均为密闭过程,喷漆室、生产车间为密闭场所,废气污染物颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯采用喷淋工艺(水帘柜)、吸附工艺(两级活性炭吸附)进行处理,因此,本项目拟采用的废气污染防治措施均属于废气污染防治可行技术。</p> <p>由表 4-1 可见,本项目废气最终通过 DA001 排气筒外排,各污染物可达标排放。</p> <p>综上,本项目拟采取的废气污染防治措施可行。</p> <p>4.2.1.3 大气环境影响分析</p> <p>根据《南通市生态环境状况公报》(2023 年),判定本项目所在区域属于不达标区。南通市将在 2023 年大气污染防治行动的基础上,进一步制定相关计划,有效降低 O₃ 第 90 百分位数浓度,从而逐渐改善区域环境空气质量。本项目厂界外 500 米范围内有张沙村居民点,无自然保护区、风景名胜区、</p>
--	--

	<p>文化区。</p> <p>本项目喷漆废气（G1-1、G1-3、G2-1、G2-3）经整体负压收集进入“水帘柜”处理装置，然后与经整体负压收集的静置废气（G2-2）、烘干废气（G1-4、G2-4）、油漆周转房废气、危废仓库废气及经集气罩收集的转印废气（G1-2）一起经“两级活性炭装置”处理后，经排气筒 DA001 排放；其他未被捕集的废气，以无组织形式进行排放。废气排放量较小，排放方式为连续排放，且可以达标排放。</p> <p>参照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中“8.7.5 大气环境保护距离”的要求，对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境保护区域，以确保大气环境保护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。根据大气环境保护距离预测结果（污染源为：本项目新增污染源-“以新带老”污染源+项目全厂现有污染源，其中“以新带老”污染源、项目全厂现有污染源均为 0），厂界外所有计算点短期浓度均未超过环境质量浓度限值，因此，本项目实施后无需设置大气环境保护距离。</p> <p>综上，本项目废气采取有效的收集和处理措施后，对周围大气环境影响较小。</p> <p>4.2.2 废水</p> <p>4.2.2.1 废水源强分析</p> <p>本项目产生废水包括生产废水、生活废水，外排废水主要为生活污水，生产废水经沉淀后回用。</p> <p>（1）生产废水</p> <p>本项目生产工艺中清洗废水（W1-1）、水帘柜排水进入循环水池进行沉淀后回用（回用水质控制指标为目测不浑浊），循环水池定期排水、沉淀废渣均作为危废委外妥善处置，无生产废水外排。</p> <p>（2）生活污水</p> <p>生活污水中废水污染物主要为：COD、SS、氨氮、总氮、总磷。本项目</p>
--	---

	<p>废水经厂区化粪池预处理后委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂进行深度处理。</p> <p>本项目废水源强核算方法为类比法，废水具体产生和排放情况见表 4-6。</p> <p>本项目生活污水将委托环卫使用槽罐车进行清运，清运频次为每月一次，清运设备为槽罐车，运输路线为本项目所在厂区化粪池至通州骑岸污水处理厂，建设单位作为环保责任主体，应做好生活污水的清运台账记录，并加强对环卫清运过程的监督。</p>
--	---

表 4-6 建设项目水污染物产生及排放情况一览表														
废水产排环节/类别		废水排放量		废水产生情况			废水处理措施	废水接管情况			排放方式	排放去向	排放规律	
		m³/a	t/a	污染物种类	污染物产生浓度 mg/L	污染物产生量 t/a		污染物种类	污染物排放浓度 mg/L	污染物排放量 t/a				
运营 期环 境影 响和 保护 措施	生活污水	W1	360	360	COD	400	0.144	化粪池	废水量	—	360	间接排放	通州骑岸污水处理厂	间歇排放，排放期间流量稳定
					SS	300	0.108		COD	380	0.137			
					氨氮	35	0.013		SS	280	0.101			
					总氮	45	0.016		氨氮	35	0.013			
					总磷	8	0.0029		总氮	45	0.016			
					/	/	/		总磷	8	0.003			
	小计		360	360	/	/	/		/	/	/			

废水排放口基本情况见下表 4-7~4-8。

表 4-8 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号及名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理措施编号	污染治理措施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	通州骑岸污水处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	/	化粪池	/	DW001（污水排放口）	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或处理设施排放口

表 4-8 废水间接排放口基本信息表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量(t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	收纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)
1	DW001	121°05'24.86"E	32°10'23.18"N	360	通州骑岸污水处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	/	通州骑岸污水处理厂	pH(无量纲)	6~9
									COD	50
									SS	10
									氨氮	5(8)
									总氮	15
									总磷	0.5

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

表 4-9 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值(mg/L)
1	DW001	pH(无量纲)	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级限值	6~9
		COD		500
		SS		400
		氨氮		45
		总氮		70
		总磷		8

表 4-10 环境监测计划及记录信息表

序号	排放口 编号	污染物 种类	监测 设施	自身 监测 设施 安装 位置	自动监 控设施 安装、运 行、维护 等相关 管理要 求	自动 监测 是否 联网	自动监 测仪器 名称	手动监 测采样 方法及 个数	手工 监测 频次	手工测定方法
1	DA001	pH (无量纲)	□自动 ☑手工	/	/	/	/	瞬时采 样 至少 3 个瞬 时样	年	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB6920-1986
		COD								水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017
		SS								水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989
		NH ₃ -N								水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
		TN								水质 总氮的测定 流动注射-盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ668-2013
		TP								水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893

4.2.2.2 水污染防治措施

4.2.2.2.1 本项目废水产排情况

本项目外排废水为生活污水，生活污水经厂区化粪池预处理后委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂进行深度处理，尾水最终排入望江河。

4.2.2.2.2 本项目废水处理措施

本项目生活污水依托出租方厂房内现有的化粪池进行处理。

化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活处理构筑物。

4.2.2.2.3 污水处理厂接纳本项目废水可行性分析

(1) 通州骑岸污水处理厂处理概况

通州骑岸污水处理厂处理规模为 0.1 万立方米/日，处理工艺为生物接触氧化+EV 生化法，占地约 25 亩。服务范围：十总镇区的生活污水和工业废水。污水管道管径为 d400~d500。现状污水量约为 700 立方米/日，剩余处理量为 300 立方米/日。通州骑岸

污水处理厂尾水水质符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准要求，最终排入望江河。

（2）本项目废水委托环卫清运可行性分析

目前，本项目周边污水管网尚未铺设到位，生活污水拟采用清污车托运的方式送至通州骑岸污水处理厂进行处理。

本项目废水排放量为 1.2t/d，通州骑岸污水处理厂目前处理余量为 300m³/d。因此，从水量上分析，通州骑岸污水处理厂有能力接纳本项目废水。

本项目外排污水仅为生活污水，水质简单，经化粪池预处理后水质满足通州骑岸污水处理厂接管标准，不会对通州骑岸污水处理厂的处理工艺造成大的冲击，对污水处理厂生化系统影响较小。

综上所述，本项目废水经厂区化粪池预处理达标后委托环卫清运至通州骑岸污水处理厂集中处理是可行的。

4.2.2.3 水环境影响分析

本项目废水排放浓度较低，水质较简单，不会对通州骑岸污水处理厂运行产生冲击负荷，目前通州骑岸污水处理厂有足够的接纳能力接纳本项目废水。综上所述，本项目废水可得到有效处理，对最终受纳水体望江河影响较小，不会改变其水环境功能。

4.2.3 声环境

4.2.3.1 噪声源强

本项目新增噪声设备主要为喷柜、空压机、电烘箱、烘道、循环泵、水帘柜、风机等生产设备的运行噪声，拟采用消声、减振、距离衰减等降噪措施。

表 4-11-1 噪声源强一览表（室外声源）

区域	序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强	声源控制措施	运行时段
				X	Y	Z	(声压级/距声源距离)/(dB(A)/m)		
车间外	1	风机	11000m ³ /h	12	44	1	70	减振、距离衰减	08:00-18:00

注：以厂区最西南侧角为（0.0）点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

表 4-11-2 噪声源强一览表（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				(声压级/距声源距离)/(dB(A)/m)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离/m
1	车间内	喷柜	—	70	隔声、减振、距离衰减	1	28	1	1	70	08:00-18:00	20	50	1
2	车间内	空压机	DSR-20A 德国德斯坦	80		33	65	1	1	80		20	60	1
3	车间内	电烘箱	—	70		12	31	1	1	70		20	50	1
4	车间内	烘道（烘干设备）	—	70		10	35	1	1	70		20	50	1
5	车间内	循环泵	—	85		-14	58	1	1	85		20	65	1
6	车间内	水帘柜	—	70		26	32	1	1	70		20	50	1
7	车间内	风机	—	70		63	78	1	1	70		20	50	1

注：以厂区最西南侧角为（0.0）点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

4.2.3.2 噪声治理措施

为降低设备噪声对周围声环境的影响，本项目拟采用的噪声治理措施如下：

- （1）在设备选型时采用低噪音、震动小的设备；
- （2）在总平面布置中注意将产噪设备与厂界保持足够的距离，使噪声最大限度地随距离衰减；
- （3）加强设备维护，避免设备故障异常噪声产生。

4.2.3.2 噪声环境影响分析

噪声预测模型及方法参照使用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）提供的方法，计算过程如下：

4.2.3.3.1 声环境影响预测模式

由建设项目自身声源在预测点产生的声级。

噪声贡献值（ L_{eqg} ）计算公式为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——噪声贡献值，dB；

T ——预测计算的时间段，s；

t_i —— i 声源在 T 时段内的运行时间，s；

L_{Ai} —— i 声源在预测点产生的等效连续A声级，dB。

4.2.3.3.2 预测结果分析

厂界噪声预测结果见下表 4-12。

表 4-12 厂界声环境影响预测结果（单位:dB（A））

点位		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
		N1	N2	N3	N4
昼间	拟建项目贡献值	31.7	34.3	46.4	37.8
	标准值	60			
夜间	拟建项目贡献值	0	0	0	0
	标准值	50			

由预测结果可知，本项目采取有效的噪声治理措施后，厂界的噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类噪声排放标准要求；厂区北侧、东侧张沙村居民点可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类声环境功能区的要求。因此，本项目对周围声环境影响较小。

4.2.3.4 噪声监测要求

本项目噪声监测计划见下表 4-13。

表 4-13 本项目噪声监测计划表

监测时间	类别	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
营运期	噪声	厂界外 1 米	L_{eq} （A）	年	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类
		厂区北侧、东侧张沙村居民点室外 1 米	L_{eq} （A）	年	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类

4.2.4 固体废物

4.2.4.1 固体废物产生与处置情况

4.2.4.1.1 固体废物产生情况分析

本项目运营期产生以下固体废物：废漆渣及膜渣、喷枪清洗废液、废包装桶、废抹布及手套、废活性炭、废油、生活垃圾。

本项目固体废物产生量均采用类比法核算，其中类比法是根据现有厂区的生产固废源强确定。

本项目固体废物分析结果汇总见表 4-14。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表 4-14 建设项目固体废物分析结果汇总表											
序号	产生 工序（产生环节）	固废名称	属性	形态（物 理性状）	主要成分（主要有 毒有害物质名称）	危险特 性（环境 危险特 性）	废物 代码	（年度） 产生量 （t/a）	贮存方式	利用处置 方式和去 向	利用或处 置量（t/a）
1	循环水池定期排渣、 排水	废漆渣及膜 渣	危险 废物	固态	油漆、稀释剂、水 转印膜等	T, I	900-252-12	0.859	桶装	委托有资 质单位妥 善处置	0.859
2	喷枪清洗	喷枪清洗废 液	危险 废物	液态	油漆、稀释剂等	T, I	900-252-12	0.001	桶装		0.001
3	包装	废包装桶	危险 废物	固态	油漆、稀释剂等	T/In	900-041-49	0.15	—		0.15
4	生产	废抹布及手 套	危险 废物	固态	灰尘、油漆、稀释 剂、水转印膜等	T/In	900-041-49	0.002	袋装		0.002
5	废气处理	废活性炭	危险 废物	固态	有机物、无机物等	T	900-039-49	8.916	桶装/袋装		8.916
6	检维修、空压机定期 排污	废油	危险 废物	液态	机油、含油废水	T, I	900-249-08	0.015	袋装		0.015
7	办公	生活垃圾	一般 固废	固态	塑料、纸屑等	/	/	2.25	桶装/袋装	环卫清运	2.25

4.2.4.1.2 固体废物属性判定

根据《国家危险废物名录》（2025 年版）、《建设项目危险废物环境影响评价指南》以及危险废物鉴别标准，对项目产生的固体废物危险性进行判定。

本项目运营期固体废物中废漆渣及膜渣、喷枪清洗废液、废包装桶、废抹布及手套、废活性炭、废油均列入《国家危险废物名录》（2025 年版），因此将上述固废直接判定为危险废物；生活垃圾为一般固体废物。本项目危废产生量共计 9.943t/a，一般固废产生量为 2.25t/a。

本项目运营期危险废物分析结果汇总见表 4-15。

表 4-15 建设项目危险废物分析结果汇总表

序号	危险废物名称	属性	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序/装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性鉴别方法	危险特性	治理措施
1	废漆渣及膜渣	危险废物	HW12	900-252-12	0.859	循环水池定期排渣、排水	固态	油漆、稀释剂、水转印膜等	油漆、稀释剂、水转印膜等	每年	名录鉴别	T, I	1) 本项目危废经分类收集后，分类收集至危废仓库进行暂存； 2) 危废在危废仓库内进行分类、分区存放，危废采用袋装、桶装存放，且包装外有明确危废标识。
2	喷枪清洗废液	危险废物	HW12	900-252-12	0.001	喷枪清洗	液态	油漆、稀释剂等	油漆、稀释剂等	每年	名录鉴别	T, I	
3	废包装桶	危险废物	HW49	900-041-49	0.150	包装	固态	油漆、稀释剂等	油漆、稀释剂等	每年	名录鉴别	T/In	
4	废抹布及手套	危险废物	HW49	900-041-49	0.002	生产	固态	灰尘、油漆、稀释剂、水转印膜等	灰尘、油漆、稀释剂、水转印膜等	每年	名录鉴别	T/In	
5	废活性炭	危险废物	HW49	900-039-49	8.916	废气处理	固态	有机物、无机物等	有机物、无机物等	每年	名录鉴别	T	
6	废油	危险废物	HW08	900-249-08	0.015	检维修、空压机定期排污	液态	机油、含油废水	机油、含油废水	每年	名录鉴别	T, I	
小计	危险废物产生量				9.943	/	/	/	/	/	/	/	/

运营
期环
境影
响和
保护
措施

4.2.4.1.3 污染防治措施

(1) 危险废物收集污染防治措施

危险废物在收集时，应明确废物的类别及主要成分，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，使用密封性较好且强度较高、不易破损的包装桶/包装袋，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

(2) 危险废物贮存污染防治措施

本项目产生的危废将储存于密封性较好且强度较高、不易破损的包装桶/包装袋内，并在包装的明显位置附上危险废物标签，暂存于 1 座占地面积为 12.4m² 的危废库内，暂存时间不超过一年。

本项目危废暂存场所基本情况见下表 4-16。

表 4-16 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况一览表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
1	危废仓库	废漆渣及膜渣	HW12	900-252-12	厂区内东侧	12.4m ²	桶装	1 年
2		喷枪清洗废液	HW12	900-252-12			桶装	1 年
3		废包装桶	HW49	900-041-49			—	1 年
4		废抹布及手套	HW49	900-041-49			袋装	1 年
5		废活性炭	HW49	900-039-49			桶装/袋装	1 年
6		废油	HW08	900-249-08			桶装	1 年

1) 危险废物贮存设施选址可行性分析

本项目拟建 1 个危废仓库（占地面积为 12.4m²）进行危废暂存。经对比，本项目拟建危废仓库与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中危险废物贮存设施的选址要求相符，因此，危险废物贮存设施选址可行。

2) 危险废物贮存设施贮存能力可行性分析

本项目拟建 1 个危废仓库（占地面积为 12.4m²），最大危险废物暂存量为 12t。本项目危险废物暂存周期约为 1 年，存储所需最小暂存面积约为 10m²，考

	<p>虑危险废物分类、分区存放等因素，本项目拟新建的 1 个危废仓库可以满足本项目危废暂存的要求。</p> <p>3) 危险废物贮存设施环境管理要求</p> <p>本项目危险废物将进行分类收集，在危废仓库内进行分区暂存，并设置相关危险废物识别的标志、标识，建立危废管理档案、台账，合法、安全、规范地委托有资质单位对危废进行妥善处置。</p> <p>危废仓库执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《关于印发<危险废物规范化管理指标体系>的通知》（环办〔2015〕99 号）、《关于开展全省固废危废环境隐患排查整治专项行动的通知》（苏环办〔2019〕104 号）、《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16 号）等法律法规、规范、标准中的相关规定和要求。</p> <p>（4）运输过程的污染防治措施</p> <p>按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。</p> <p>本项目危废运输至有资质的危废处置单位的过程应严格执行《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号）中的相关规定，并做好以下几点：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。 2) 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。 3) 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，须持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。 4) 组织危险废物的运输单位在事先作出周密的运输计划和行驶路线，其中应包括有效的废物泄漏应急处理措施。
--	--

(5) 危废处置的污染防治措施

本项目危废拟委托有资质的危废处置单位进行妥善处置。因此，本项目危废委托处置的污染防治措施可行。

4.2.4.3 固体废物环境影响分析

本项目危废暂存于危废仓库，危险废物贮存设施选址可行，可满足本项目危废暂存的要求。本项目产生固废根据其特性分别采用密封桶装或袋装方式，并分区暂存，暂存过程会产生废气，若不进行妥善处置，则可能对周围大气环境造成影响。危废暂存过程不会对地表水、地下水、土壤直接造成影响。

本项目固体废物运输过程中，若处理不当，有可能对土壤、水体、环境空气质量产生影响。

本项目危废拟委托有资质的单位进行妥善处置，危险废物处置途径可行。

本项目固体废物通过采取有效的污染防治措施后，可以得到及时有效的妥善处理、处置，不会对环境产生不良影响。

4.2.4.4 危险废物环境风险评价

4.2.4.4.1 环境风险识别

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目的危险废物具有有毒有害危险性，可能存在火灾爆炸、泄漏风险。

4.2.4.4.2 环境风险后果分析

(1) 火灾爆炸事故影响分析

本项目危废中含有可燃成分，一旦储存不当或遭遇明火，可能会发生火灾爆炸事件，严重时会引起人员伤亡；此外，发生火灾爆炸事故时燃烧会伴生/次生一氧化碳、氮氧化物、氰化氢等废气污染物，因此，火灾爆炸事故会对周围大气环境产生不利影响。

(2) 泄漏事故影响分析

本项目危废暂存于危废仓库中，液态危废贮存容器下方设置集液托盘，发生泄漏时可立即对泄漏液体进行收集，泄漏液体不会进入雨水、污水收集管网，不会泄漏至室外污染土壤和地下水。因此，本项目危废暂存过程不会对地表水、地下水、土壤直接造成影响。

	<p>4.2.4.4.3 环境风险防范措施和应急预案编制意见</p> <p>本项目危废暂存环境风险防范措施具体见“4.2.6.3.6 危险废物风险防范措施”小节内容。</p> <p>应急预案编制意见具体见“4.2.6.4 风险应急措施及环境风险应急预案”小节内容。</p> <p>4.2.4.4.5 固体废物环境管理要求</p> <p>针对本项目固体废物的日常管理提出以下管理要求：</p> <ol style="list-style-type: none">1) 履行申报登记制度；2) 建立台账管理制度，企业须做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别；3) 委托处置应执行报批和转移联单等制度；4) 定期对暂存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，及早发现破损，及时采取措施清理更换；5) 直接从事收集、贮存、运输危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作。6) 固废贮存场所规范化设置，固体废物贮存场所应在醒目处设置标识牌。7) 危废应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，容器标签必须标明废物种类、贮存时间，定期委外妥善处置。8) 危险废物产生单位在关键位置设置在线视频监控，企业应指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。 <p>4.2.4.4.6 固体废物环境影响评价结论与建议</p> <p>本项目运营期产生的废漆渣及膜渣、喷枪清洗废液、废包装桶、废抹布及手套、废活性炭、废油为危险废物，产生量共计 9.943t/a；生活垃圾为一般固体废物，产生量为 2.25t/a。</p> <p>本项目危险废物从产生、收集、贮存、运输、委托处置各环节均将采取有效的污染防治措施、环境风险防范措施，落实相关环境管理要求，正常</p>
--	--

情况下，可确保不造成固体废物的二次污染，不会对环境产生不良影响。

建议建设单位进一步落实以下措施：

（1）切实落实固废处置单位，并对固体废物实行全过程管理；

（2）危废应及时清运，避免产生二次污染；

（3）危险固废的暂存和运输应防止雨水淋溶，运输过程要防止散落、泄漏；加强固体废物暂存和运输过程中的事故风险防范。

4.2.5 地下水、土壤环境影响分析

4.2.5.1 地下水、土壤环境影响识别

建设项目地下水、土壤环境污染源、污染物类型和污染途径见下表 4-17。

表 4-17 建设项目地下水、土壤环境影响识别表

环境要素	污染源	污染物类型	污染途径
地下水	废水、泄漏物质	废水污染物、泄漏物质（COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP 等）	渗漏
土壤	废气	大气污染物（颗粒物、非甲烷总烃等）	大气沉降
	废水、泄漏物质	废水污染物、泄漏物质（COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP 等）	垂直入渗

4.2.5.2 分区防控要求及措施

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），本项目所在区域应划分为非污染区和污染区，污染区分为一般污染区、重点污染区及特殊污染区。污染区则应按照不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。一般污染区的防渗设计应满足等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ 的技术要求；重点防渗区的防渗设计应满足等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} m/s$ 的技术要求；简单防渗区采取地坪硬化。

本项目防渗分区划分及防渗等级见表 4-18。

表 4-18 本项目污染区划分及防渗等级一览表

分区类别	名称	防渗区域	防渗技术要求	备注
重点防渗区	一车间	地面	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$	新增
	二车间	地面		新增
	油漆周转房	地面		新增
	危废仓库	地面		新增
	循环水池（生产废水暂存池）	池底及池壁		新增

	事故池	池底及池壁		新增
	化粪池	池底及池壁		依托现有
	污水管线	四周土壤		依托现有
一般 防渗 区	厂区各种雨水排水沟、 管线	地面	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, 渗透系 数 $\leq 0.5 \times 10^{-7} cm/s$	依托现有
简单 防渗 区	办公楼	地面	一般地坪硬化	依托现有
	食堂	地面		依托现有
	厂区内道路、空地	地面		依托现有

针对本项目可能对地下水造成影响的环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，建设项目将按照分区防控要求采取相应的防控措施，如下：

（1）本项目一车间、二车间、油漆周转房、危废仓库、循环水池（生产废水暂存池）、事故池将按照重点防渗区的要求，采取相应的防渗措施；对化粪池、污水管线等区域进行巡查和渗漏排查，确保上述区域防腐防渗层完好，不会发生渗漏的前提下，本项目可依托上述区域现有的防渗措施。若存在防渗层有腐蚀、渗漏等情况，则应及时按照各污染区防渗技术要求进行修复。

（2）对厂区各种雨水排水沟、管线进行巡查和渗漏排查，确保上述区域符合一般防渗区的要求前提下，本项目可依托上述区域现有的防渗措施。若存在防渗层有腐蚀、渗漏等情况，则应及时按照各污染区防渗技术要求进行修复。

（3）本项目依托的现有办公楼、食堂、厂区内道路、空地已按照简单防渗区的要求，采取相应的防渗措施。

4.2.5.3 跟踪监测计划

在采取各项有效的防渗措施的前提下，本项目对土壤和地下水影响较小。本项目不属于《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ1209-2021）中的土壤污染重点监管单位，因此，本项目无须进行地下水、土壤跟踪监测。

4.2.6 环境风险分析

4.2.6.1 危险物质与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其对应临界量的比值Q。

本项目危险物质数量与临界量的比值见下表 4-19。由表可知， $Q=0.115 < 1$ ；

因此，本项目的环境风险潜势为I。对照导则仅需进行简单分析。

表 4-19 危险物质数量与临界量的比值

序号	危险物质名称	含量	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物质 Q 值
1	聚氨酯涂料	—	0.250	50	0.005
2	稀释剂	—	0.100	50	0.002
3	废漆渣及膜渣	—	0.859	50	0.017
4	喷枪清洗废液	—	0.001	50	1E-05
5	废包装桶	—	0.150	100	0.002
6	废抹布及手套	—	0.002	100	2E-05
7	废活性炭	—	8.916	100	0.089
8	废油	—	0.015	2500	6E-06
总计					0.115

注：聚氨酯涂料、稀释剂、废漆渣及膜渣、喷枪清洗废液临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B“表B.2其他危险物质临界量推荐值”中健康危险急性毒性物质（类别2，类别3）的临界量；废包装桶、废抹布及手套、废活性炭临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B“表B.2其他危险物质临界量推荐值”中危害水环境物质（急性毒性类别1）的临界量。

4.2.6.2 环境风险识别

环境风险识别内容包括物质危险性识别、生产系统危险性识别和危险物质向环境转移的途径识别。物质危险性识别：包括主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。生产系统危险性识别：包括主要生产装置、储运设施、公用工程和辅助生产设施以及环境保护设施等。危险物质向环境转移的途径识别：包括分析危险物质特性及可能的环境风险类型，识别危险物质影响环境的途径，分析可能影响的环境敏感目标。

本项目环境风险识别结果详见表 4-20。

表 4-20 本项目环境风险识别结果表

序号	危险单元	风险源（分布情况）	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径（可能影响途径）	可能受影响的环境敏感目标
1	一车间	包装桶	油漆、稀释剂等	泄漏毒性；火灾、爆炸；风险事故伴生/次生污染物排放	扩散等	周边居民点等
2	二车间	包装桶	油漆、稀释剂	泄漏毒性；火灾、爆炸；风险事故伴生/次生污染物排放	扩散等	周边居民点等
3	油漆周转房	包装桶	油漆、稀释剂等	泄漏毒性；火灾、爆炸；风险事故伴生/次生污染物排放	扩散等	周边居民点等

				物排放		
4	危废仓库	包装桶/包装袋	废漆渣及膜渣、 喷枪清洗废液、 废包装桶、废抹布及手套、废活性炭、废油等	泄漏毒性；火灾、爆炸； 风险事故伴生/次生污染物排放	扩散等	周边居民点等
<p>4.2.6.3 环境风险防范措施</p> <p>4.2.6.3.1 火灾和爆炸风险防范措施</p> <p>（1）设备的安全管理：定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。</p> <p>（2）应加强火源的管理，严禁烟火带入，对设备需进行维修焊接，应经安全部门确认、准许，并有记录。</p> <p>（3）要有完善的安全消防措施。平面布置应按国家消防安全规定，设置足够的安全距离和道路，以便安全疏散和消防。各重点部位设备应设置水消防系统和干粉灭火器等。在必要的地方分别安装火灾探测器或感温探测器等，构成自动报警监测系统，并且对该系统作定期检查。</p> <p>4.2.6.3.2 贮运工程风险防范措施</p> <p>（1）划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求。</p> <p>（2）合理规划运输路线及时间，加强危险化学品运输车辆的管理，严格遵守危险品运输管理规定，避免运输过程事故的发生。</p> <p>（3）项目所用原料的包装应在规定的回收场所内完成，原料在运输前应进行包装，不得裸露运输；不得超高、超宽、超载运输原料，宜采用密闭集装箱或带有压缩装置的厢式货车运输，在运输过程中轻装轻卸，避免日晒雨淋，保持包装完整，避免原料在运载和运输过程中泄漏污染环境。</p> <p>（4）各种袋装原料采用内衬防渗塑料薄膜的塑料袋贮存。</p> <p>（5）储存过程采取有效的环境风险管理措施，具体包括：a）原料、产品及产生的工业固废贮存区设置明显标志；b）对各类原料按计划回收、分期分批入库，严格控制贮存量；c）加强对生产设备、生产活动以及可燃物品的控制和管理；d）制定各种操作规范，加强监督管理，严格看管检查制度，避免事故的发生。</p>						

生；e) 落实事故风险应急预案和环境监测计划。

4.2.6.3.3 废气风险防范措施

加强废气收集管线及废气治理设施（水帘柜、活性炭吸附装置等）的运行管理和日常维护，如发现异常应尽快找出原因及时维修。

4.2.6.3.4 废水风险防范措施

生产车间、原辅料仓库内若发生泄漏事故，泄漏的物料必须回收后妥善处理，不得将泄漏物料排入废水收集系统。

本项目拟新建事故废水收集管线及1座200m³的事故池，在厂区内集、排水系统管网中设置截流阀。此外，建设单位将根据《江苏省环境影响评价文件环境应急相关内容编制要点》（苏环办〔2022〕338号）等文件的要求加强对事故废水收集系统的运行管理及维护，确保事故状态下可将事故废水全部收集和处理。

（1）事故池容积计算

根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013）附录B，事故存储设施总有效容积的计算公式如下：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$$

注：（ $V_1 + V_2 - V_3$ ）_{max}是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $V_1 + V_2 - V_3$ ，取其中最大值。

式中：

V_1 —收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。

注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计；本项目 $V_1 = 0\text{m}^3$ 。

V_2 —发生事故的储罐或装置的消防水量，m³；

$$V_2 = \sum Q_{\text{消}} \times t_{\text{消}}$$

$Q_{\text{消}}$ —发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区同时使用的消防设施给水流量，m³/h；本项目取25L/s，损耗量取5%。

$t_{\text{消}}$ —消防设施对应的设计消防历时，h；本项目取2h。

经计算，本项目 $V_2 = 171\text{m}^3$ 。

	<p>V_3—发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m^3；本项目$V_3=0m^3$；</p> <p>V_4—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m^3；本项目$V_4=0m^3$；</p> <p>V_5—发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m^3；由于项目生产、贮存均在室内，因此，本项目不考虑初期雨水，$V_5=0m^3$。</p> <p>$V_{总} = (V_1+V_2-V_3) \max + V_4+V_5 = (0+171-0) + 0+0=171m^3$。</p> <p>由此可见，综合考虑正常排水、事故排水等因素，本项目拟新建的事故水池容积可满足本项目事故废水暂存需求，从而确保事故污水不会直排进入外部水体。因此，本项目依托厂区内新建事故池可行。</p> <p>(2) 事故状态下载留系统设置</p> <p>1) 构建环境风险三级（单元、厂区和十总镇政府）应急防范体系</p> <p>a、第一级防控体系的功能主要是将事故废水控制在事故风险源所在区域单元，该体系主要是由废水收集池以及收集沟和管道等配套基础设施组成，防止污染雨水和轻微事故泄漏造成的环境污染。</p> <p>b、第二级防控体系的功能主要是防止较大事故泄漏物料和消防废水造成的环境污染，该体系主要是由应急事故水池、拦污坝及其配套设施（如事故导排系统）组成，其中事故应急池应在突发事故状态下拦截和收集厂区范围内的事故废水，避免事故废水危害外部环境致使事故扩大化，因此，事故应急池被视为企业的关键防控设施体系。事故应急池应必须具备以下基本属性要求：专一性，禁止他用；自流式，即进水方式不依赖动力；池容足够大；地下式；防腐防渗。</p> <p>c、第三级水环境风险防控体系的功能主要是针对企业厂内防范能力有限而导致事故废水可能外溢出厂界的应急处理（如在事故发生处下游设置拦截坝、委托专业公司立即前来处理，最大程度防止废物与周围人群接触）。企业可根据实际情况，与邻近企业进行资源共享和救援合作，增强事故废水的防范能力。</p> <p>2) 事故废水收集系统</p> <p>建设项目实施“雨污分流”制，厂区雨水管网与事故池相连，并设置1个控制闸阀；雨水总排口设置1个控制闸阀。正常情况下，关闭雨水总排口和事故池</p>
--	--

	<p>控制闸阀；发生事故时，关闭雨水总排口控制闸阀，打开事故池控制闸阀，杜绝事故泄漏物料或事故废水经雨水管网外排。</p> <p>厂区污水管网也与事故池相连，设置2个控制闸阀。正常情况下，关闭事故池控制闸阀，打开污水管网控制闸阀，污水流入污水管网；发生事故时，关闭污水管网控制闸阀，打开事故池控制闸阀，控制事故废水流入事故池。</p> <p>4.2.6.3.5 危险废物风险防范措施</p> <p>本项目危废暂存于1个危废仓库内，危险废物定期委托有资质单位进行妥善处置。危险废物暂存和运输过程中，拟采取以下风险防范措施：</p> <p>（1）危废贮存场所风险防范措施：①对操作人员进行教育，严格按操作规程进行操作，严禁违章作业；②采用通风设施，避免死角造成有害物质的聚集；③危险废物的贮存场所设置符合相关标准要求的标识牌；④废物的贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性；⑤贮存场所设有防渗漏设施，防渗设施满足相关标准要求；⑥贮存场所内禁止混放不相容危险废物；⑦贮存场所符合消防要求；⑧经常检查贮存容器的质量，发现问题及时解决；⑨在危险废物贮存设施内设置禁火标志，并布置灭火器、沙包等消防物资。</p> <p>（2）危险废物的泄漏预防及应急处理措施：①人员专业技能培训：熟悉有关的环保法律法规，掌握相应的规章制度；熟知本岗位的职责，应能做到熟知入场废物特性，熟悉危险废物分类与包装标识要求；了解危险废物贮存设施应急措施和有关消防知识，并准备必要的预防措施，防止发生意外和人身伤害事故；熟悉装卸、搬运危险废物容器、周转箱（桶）的正确操作程序；危险废物必须由专门的运输车辆进行运输，要求押运人员持有押运证，并携带安全资料表，装卸过程要轻装轻放，避免撞击、重压和摩擦；对运送途中的紧急情况，知道如何采取应急措施，并及时报告；了解危险废物的危害性，并坚持使用个人卫生防护用品，作业岗位配备防毒面具、防护眼镜等防护用品，在运送过程中穿戴防护用品，加强个人防护；②危险废物必须堆放在危险废物贮存设施，并按有关协议定期转移给有资质的危废处置单位进行妥善处置。</p> <p>危废运送过程中，若发生翻车、撞车导致危险废物大量溢出、散落时，运</p>
--	--

送人员应立即向本单位应急事故小组取得联系，请求当地公安交警、环境保护或城市应急联动中心的支持。同时，运送人员还应采取下述措施：a.立即请求公安交警在受污染地区设立隔离区，禁止其他车辆和行人穿过，避免污染物扩散和对行人造成伤害；b.对溢出、散落的危险废物迅速进行收集、清理和消毒处理，对于液体溢出物采用吸附材料进行处理；c.清理人员进行清理工作时穿戴防护用品，清理结束后，用具和防护用品均进行消毒处理；d.如在操作中，清理人员的身体不慎受到伤害，将及时采取处理措施，并到医院接收救治；e.对被污染的现场地面，清洁人员进行消毒和清洁处理。

4.2.6.4 风险应急措施及环境风险应急预案

建设单位应编制突发环境事件应急预案，并向环保主管部门进行备案，并将应急预案纳入本项目“三同时”竣工环保验收中。突发环境事件应急预案应包含本项目风险物质、风险设施及完善的风险防范措施。建设单位应定期对应急预案进行修订和完善，并定期进行风险应急演练。

4.2.6.5 环境风险影响分析结论

综上所述，本项目环境风险较小，在采取有效的环境风险防范措施后，环境风险可防控。

4.2.7 建设项目“三同时”验收一览表

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

建设项目“三同时”验收一览表见下表 4-21。

表 4-21 建设项目“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施 (设施数目、规模、处理能力等)	处理效果	完成时间
废气	有组织废气	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、TVOC	1 套“水帘柜+两级活性炭吸附装置”装置； 1 个排气筒 DA001。	废气污染物达标排放	与主体工程同时设计、同时施
	无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃	—		

废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TN、TP	依托厂区内现有化粪池处理	污水出水水质达到通州骑岸污水处理厂接管标准
固废	危险废物	—	危险废物经分类收集后，送至本项目拟建的1座危废仓库暂存，定期委托有资质单位进行妥善处置	危险废物暂存均符合相关法律法规、标准规范要求；
	生活垃圾	—	生活垃圾经分类收集后，由环卫定期清运	固体废物均委外妥善处置。
噪声	喷柜、空压机、电烘箱、烘道、循环泵、水帘柜、风机等	—	采用隔声、消声、减振等措施	厂界噪声达标
环境风险	采取有效的风险防范措施、事故应急措施，建立完善的风险管理体系；编制突发环境事件应急预案并备案。 新建一座事故池（有效容积 200m ³ ）进行事故废水的收集。			最大限度防止突发环境事件的发生并可对其进行有效处置，使环境风险可防控
环境管理	建立完善的环境管理和监测体系			完善的环境管理和监测体系
排污口设置	规范设置1个废气排放口（DA001）； 污水接管口和雨水排放口均依托现有污水排放口和雨水排放口。			废气、废水排口符合排污口规范化设置要求
总量控制	根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别为“C2319 包装装潢及其他印刷”、“C2929 塑料零件及其他塑料制品制造”。对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于“十八、印刷和记录媒介复制业 23”中“39 印刷 231”中的“其他”类、“二十四、橡胶和塑料制品业 29”中“62 塑料制品业 292”中的“其他”类，因此，本项目属于排污登记管理。 根据《关于印发《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）》的通知》（通环办[2023]132号），本项目排污总量指标属于豁免管理范围。			满足总量控制要求

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、TVOC	水帘柜+两级活性炭吸附装置	《印刷工业大气污染物排放》标准》（DB32/4438-2022）
	无组织废气	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、臭气浓度	/	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
地表水环境	DW001	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值
声环境	喷柜、空压机、电烘箱、烘道、循环泵、水帘柜、风机等	噪声	消声、减振、距离衰减等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	废漆渣及膜渣、喷枪清洗废液、废包装桶、废抹布及手套、废活性炭、废油委托有资质单位进行妥善处置；生活垃圾经分类收集后，定期由环卫部门清运。 固体废物均可得到妥善处置。			
土壤及地下水污染防治措施	本项目一车间、二车间、油漆周转房、危废仓库、循环水池（生产废水暂存池）、事故池将按照重点防渗区的要求，采取相应的防渗措施；拟依托现有化粪池、污水管线、厂区各种雨水排水沟、管线、办公楼、食堂、厂区内道路、空地等区域现有防渗措施。 在采取各项有效的防渗措施的前提下，本项目对土壤和地下水影响较小。本项目不属于《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ1209-2021）中的土壤污染重点监管单位，因此，本项目无须进行地下水、土壤跟踪监测。			
生态保护措施	/			

环境风险防范措施	<p>(1) 火灾和爆炸风险防范措施</p> <p>(2) 贮运工程风险防范措施</p> <p>(3) 废气风险防范措施</p> <p>(4) 废水风险防范措施</p> <p>(5) 危险废物风险防范措施</p> <p>上述环境风险防范措施具体见“四、主要环境影响和保护措施”章节中“4.2.6.3 环境风险防范措施”小节。</p>
其他环境管理要求	<p>1、排污口规范化设置</p> <p>建设单位应按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）等文件要求规范化设置各类排污及标志、标识，并加强管理。</p> <p>2、环境管理与监测计划</p> <p>项目营运期间，建设单位应提高对环境保护工作的认识，加强环境保护意识教育，建立健全的环境保护管理制度体系，并配备专职环境保护管理工作人员，进行日常的环境管理工作。</p> <p>此外，建设单位应按环评要求，制定完善的环境监测计划，根据自行监测相关要求定期开展环境监测与污染源监测。</p> <p>由于本项目距离张沙村、雁港河等环境敏感目标较近，因此，建设项目须确保废气、噪声达标排放并接受公众监督，尽量避免非正常排放、事故排放。此外，建设项目须采取有效的环境风险防范措施，制定针对性、可操作性强的突发环境事件应急预案，并定期邀请可能受事故影响的张沙村等居民参与应急演练。</p> <p>3、清洁生产</p> <p>建设单位应在生产运行过程中选用清洁的原辅材料及工艺，确保污染物达标排放，提高清洁生产水平。</p>

六、结论

综上所述，在落实环评报告中的全部污染防治措施且确保全部污染物达标排放的前提下，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气(有组 织)	颗粒物	0	0	0.049	0	0.049	0.049	0
	二甲苯	0	0	0.053	0	0.053	0.053	0
	非甲烷总烃	0	0	0.069	0	0.069	0.069	0
	VOCs	0	0	0.069	0	0.069	0.069	0
废气(无组 织组织)	颗粒物	0	0	0.027	0	0.027	0.027	0
	二甲苯	0	0	0.058	0	0.058	0.058	0
	非甲烷总烃	0	0	0.077	0	0.077	0.077	0
	VOCs	0	0	0.077	0	0.077	0.077	0
废水	废水量	0	0	360	0	360	360	0
	COD	0	0	0.144	0	0.144	0.144	0
	SS	0	0	0.108	0	0.108	0.108	0

	氨氮	0	0	0.013	0	0.013	0.013	0
	总氮	0	0	0.016	0	0.016	0.016	0
	总磷	0	0	0.003	0	0.003	0.003	0
一般工业 固体废物	/	0	0	0	0.000	0	0.000	0.000
危险废物	/	0	0	0	9.943	0	9.943	9.943
生活垃圾	/	0	0	0	2.250	0	2.250	2.250

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①